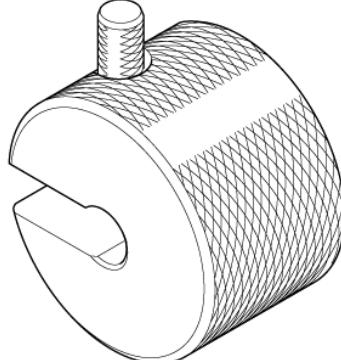
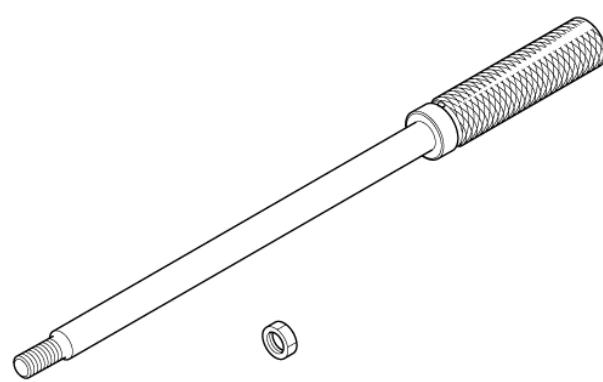
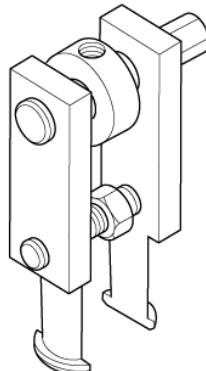


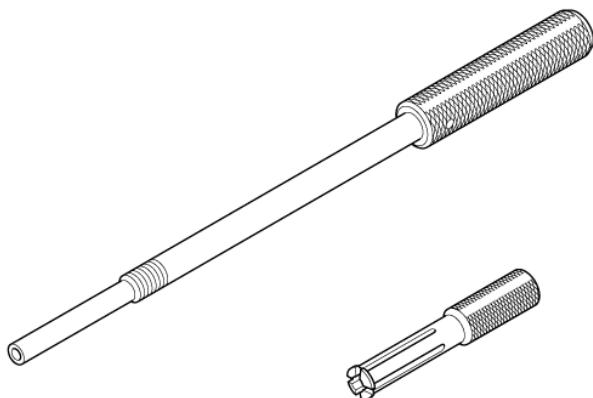
所需专用工具

图像	说明/工具号码
	拆卸工具重块 07741-0010201
	轴承拆卸工具轴 07JAC-PH80200
	可调轴承拉拔器, 45–75 mm 07YAC-0010102

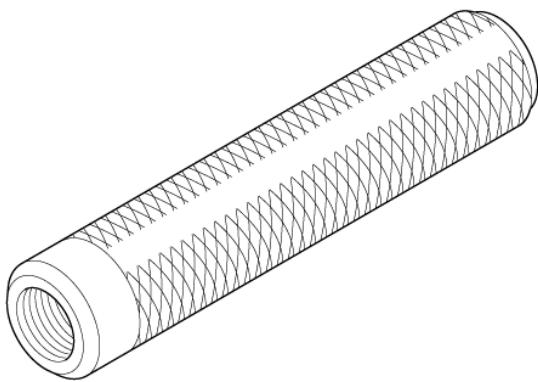
图像

说明/工具号码

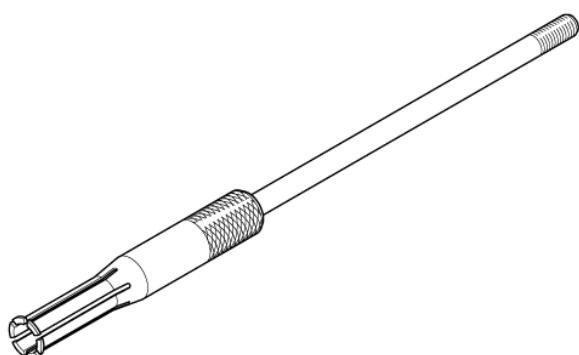
轴承拆卸工具轴组件, 12 mm 07936-1660101



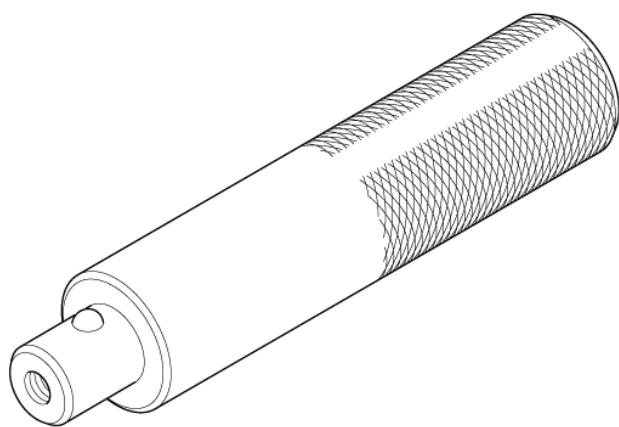
拆卸工具手柄 07936-3710100



轴承拆卸工具轴组件, 20 mm 07936-3710600

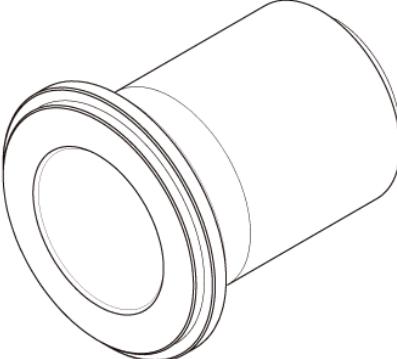


拆装器手柄, 15 x 135L 07749-0010000

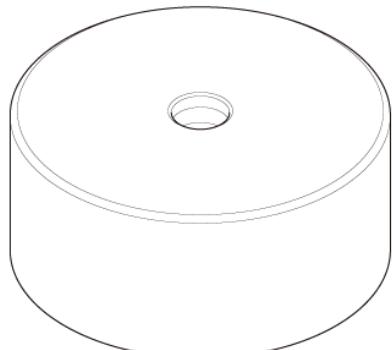


## 图像

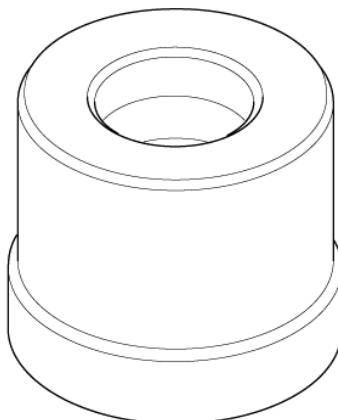
## 说明/工具号码



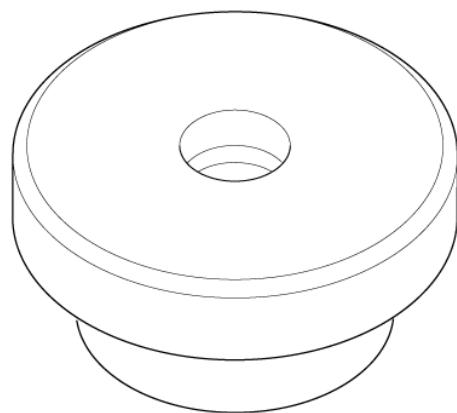
油封拆装器 C 070AD-TZ30300



油封拆装器附件, 96 mm 07ZAD-PNA0100



轴承拆装器附件, 28 × 30 mm 07946-1870100

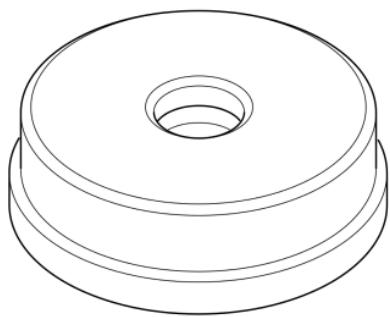


油封拆装器附件 07GAD-PG40100

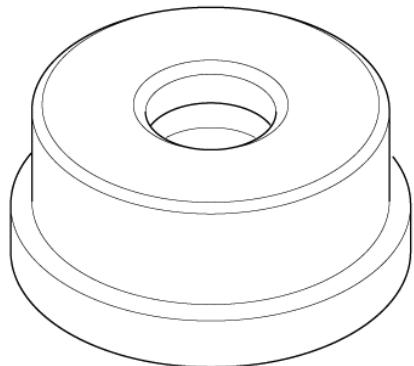
图像

说明/工具号码

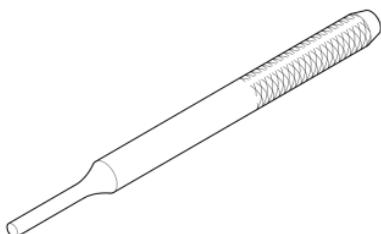
轴承拆装器附件, 62 x 68 mm 07746-0010500



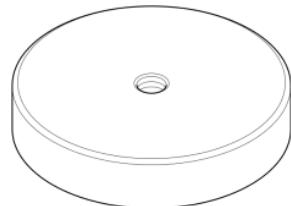
轴承拆装器附件, 42 x 47 mm 07746-0010300



销拆装器 3.0 mm 07744-0010200



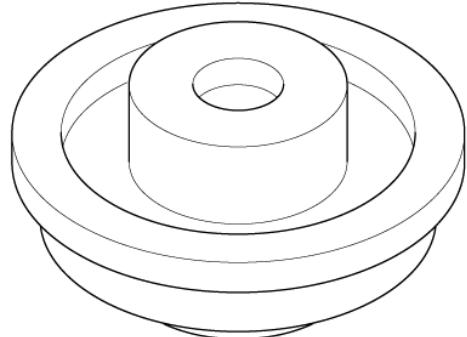
拆装器附件 110 x 140mm 07ZMD-MCT0100



## 图像

## 说明/工具号码

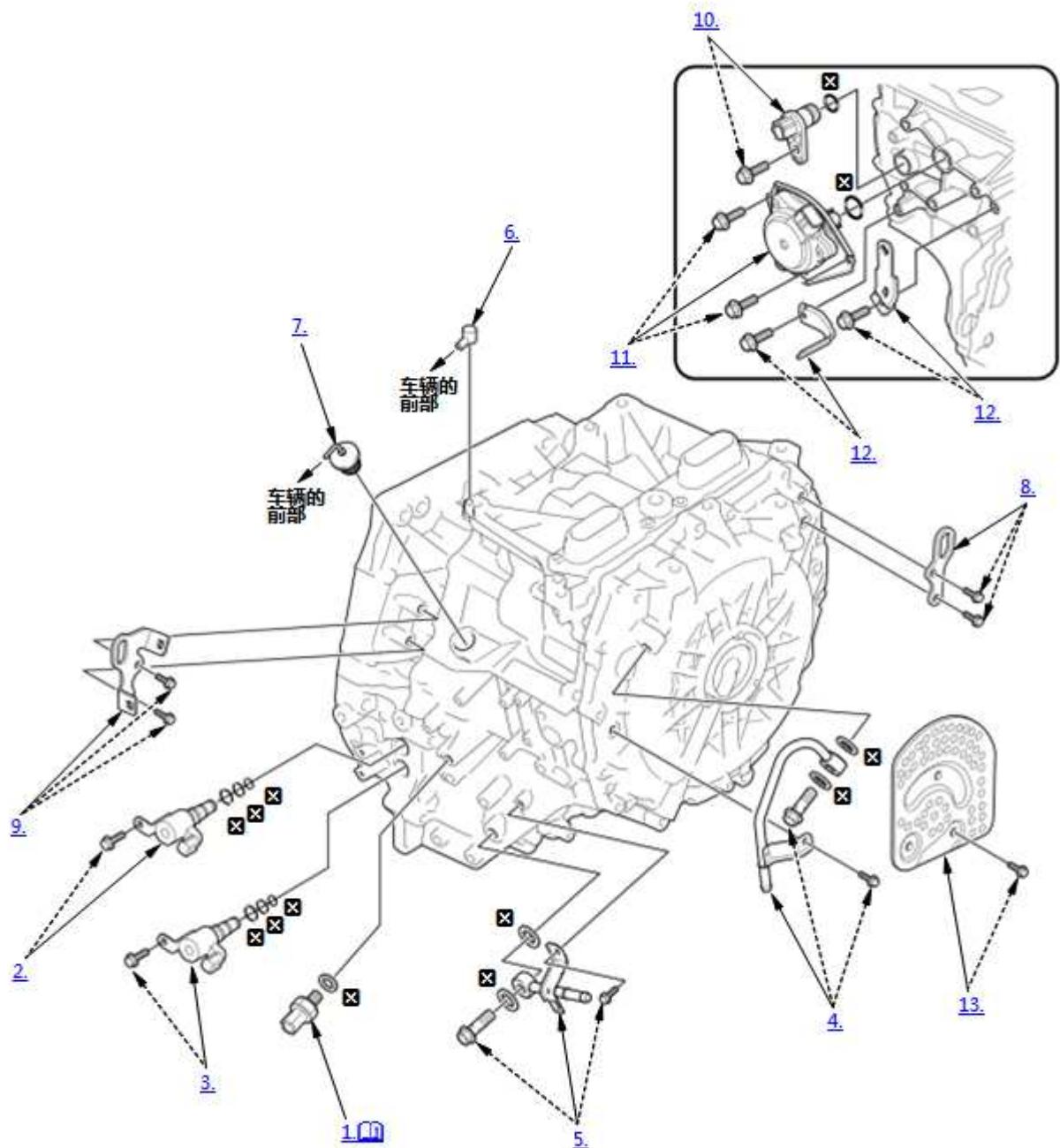
油封拆装器附件, 64 x 72 mm 07JAD-PN00100



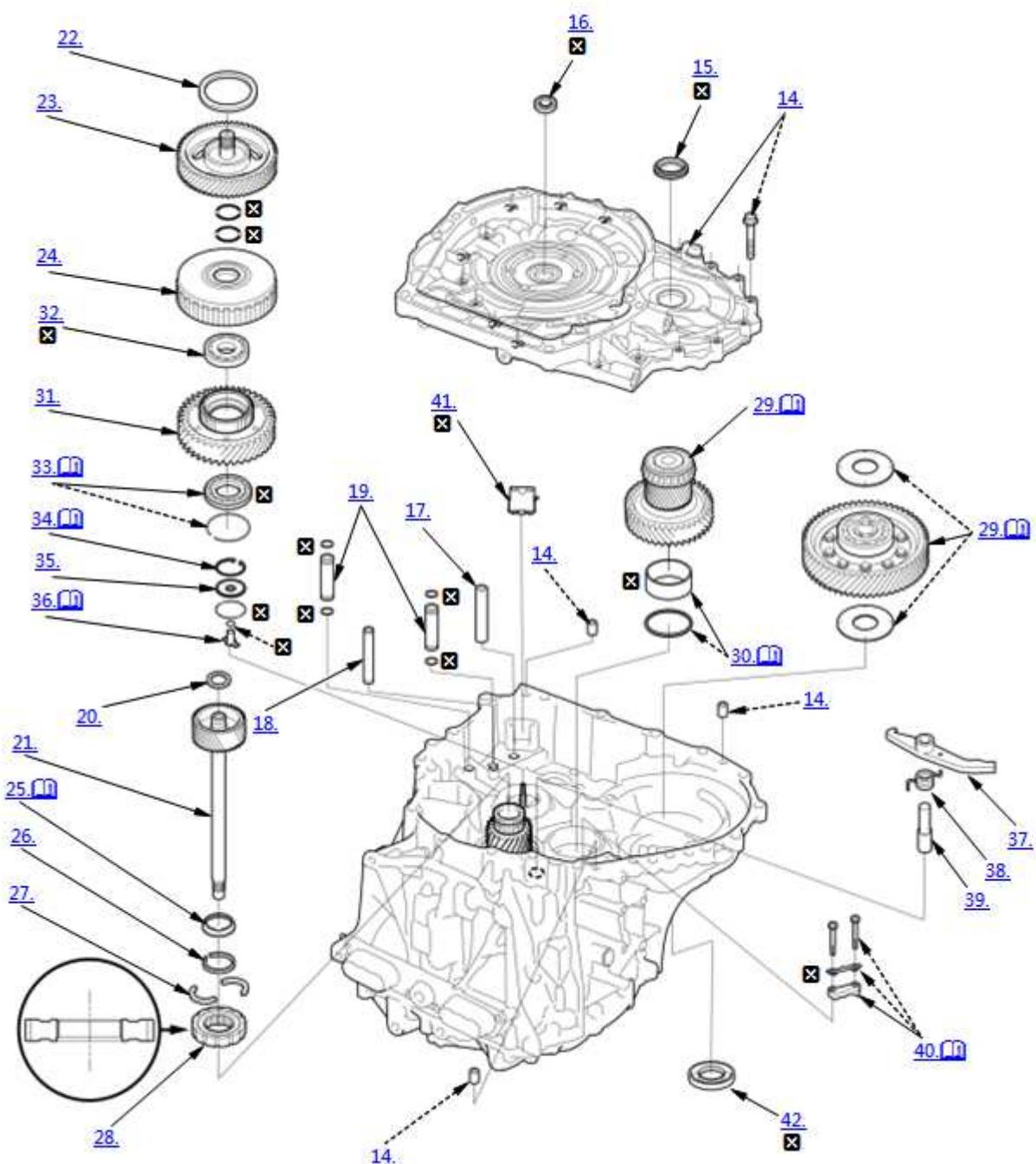
## 拆解

注意:

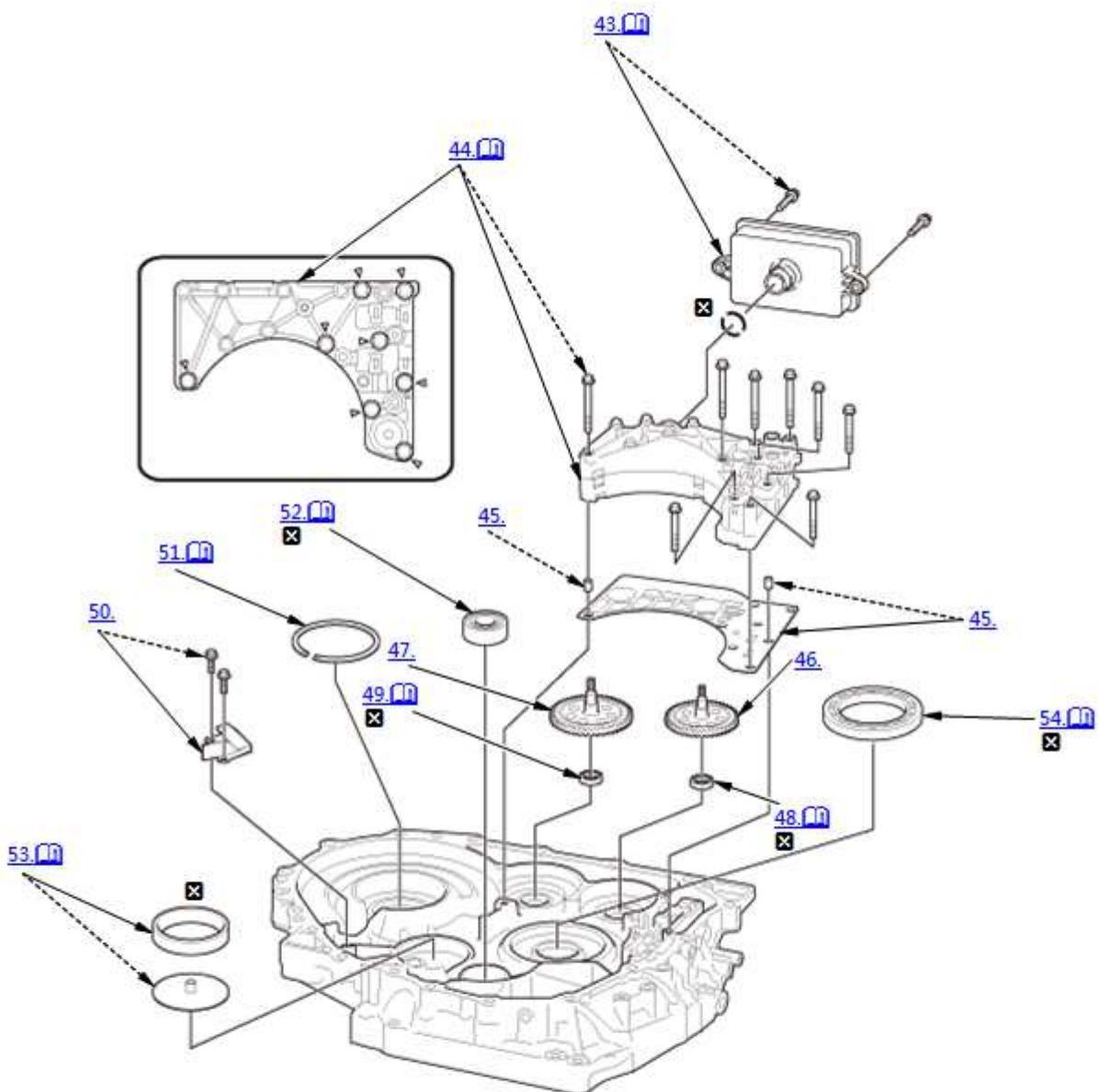
-  显示图标时, 单击获得更多信息。
- 对拆下的所有零件做标记, 或将它们按顺序放在零件架中, 以便可将它们重新组装到原来的位置。
- 防止异物进入变速箱 (e-CVT)。



	详细信息、注意和注意事项
	更换



	详细信息、注意和注意事项
	更换



	详细信息、注意和注意事项
	更换

#### 1. 变速箱油压传感器 - 拆卸

注意：握住金属部分而不是塑料部分松开传感器。

#### 2. 换档电磁阀 A - 拆卸

3. 换档电磁阀 B - 拆卸

4. ATF 进口管路 - 拆卸

5. ATF 出口管路 - 拆卸

6. 通风盖 - 拆卸

7. 加注口盖 - 拆卸

8. 变速箱吊钩 A - 拆卸

9. 变速器吊钩 B - 拆卸

10. 驻车位置传感器 - 拆卸

11. 驻车棘爪作动器 - 拆卸

12. 线束托架 - 拆卸

13. 防滑块 - 拆卸

14. 飞轮壳体 - 拆卸

15. 中间轴油封 - 拆卸

16. 输入轴油封 - 拆卸

17.10 x 46.5 mm 管 - 拆卸

18.8 x 44.1 mm 管 - 拆卸

19.10.8 x 35 mm 管 - 拆卸

20.28 mm 垫片 - 拆卸

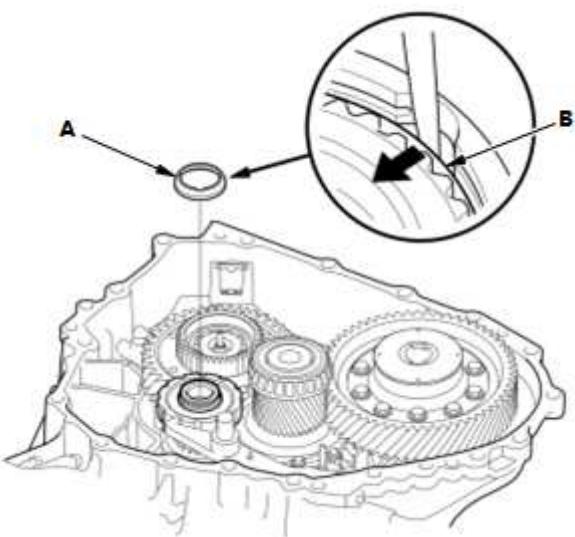
21.发电机轴 - 拆卸

22.77 mm 垫片 - 拆卸

23.输入轴 - 拆卸

24.超速档离合器 - 拆卸

25.夹持器 - 拆卸



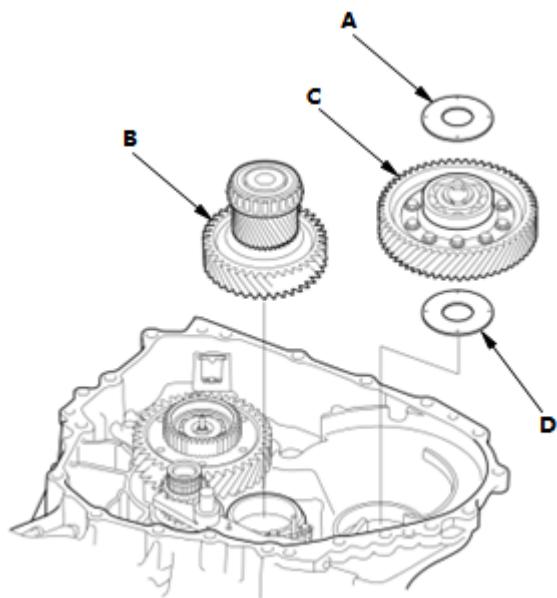
1. 压缩卡环 (B) 拆下夹持器 (A)。

26.卡环 - 拆卸

27. 开口销 - 拆卸

28. 驻车齿轮 - 拆卸

29. 副轴/差速器 - 拆卸

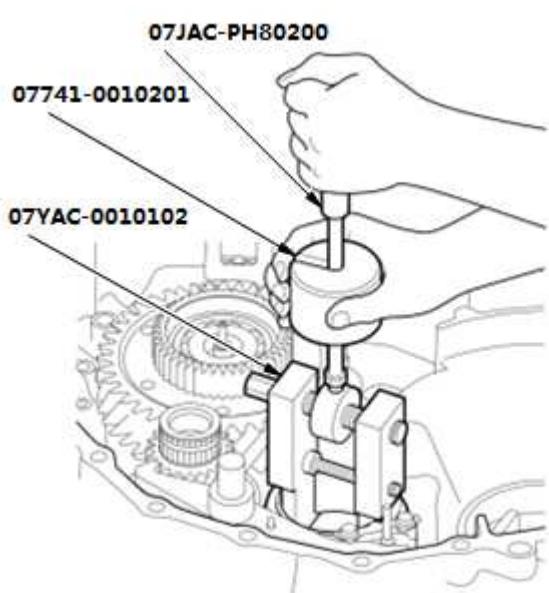


1. 拆下隔圈 (A)。

2. 将副轴 (B) 和差速器 (C) 一起拆下。

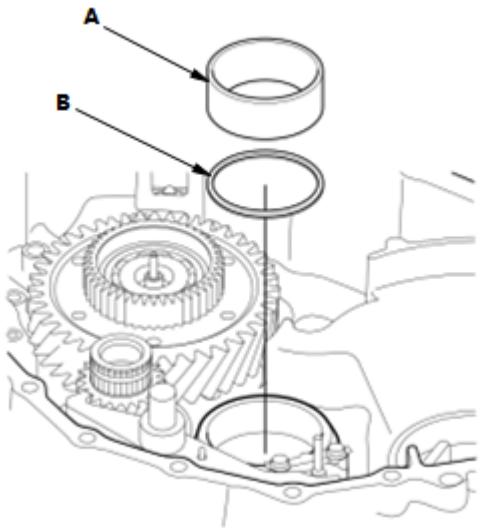
3. 拆下隔圈 (D)。

30. 副轴轴承外座圈 (变速箱壳体侧) - 拆卸



1. 用 45–75 mm 可调轴承拉拔器、轴承拆卸工具轴和拆卸工具重块拆下副轴轴承外座圈 (A)。

2. 拆下 68.7 mm 垫片 (B)。

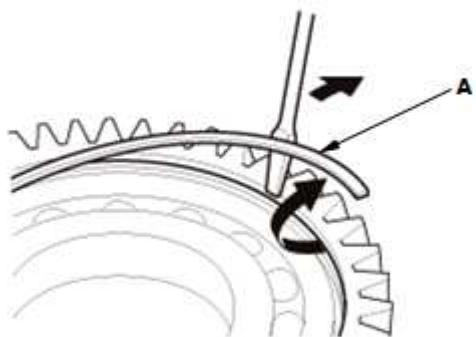


31.超速档齿轮 - 拆卸

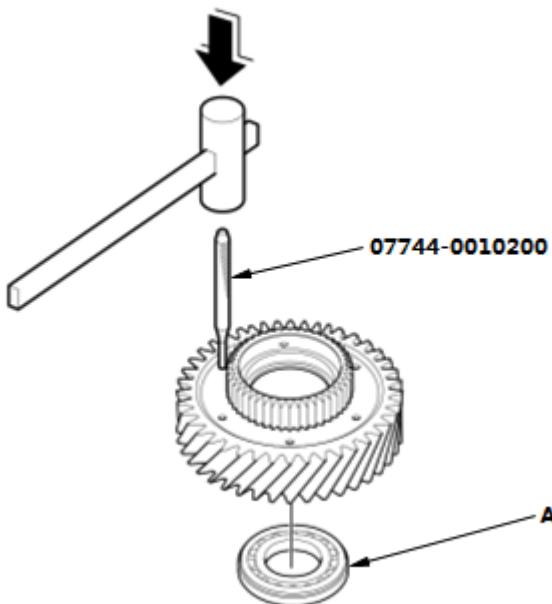
32.超速档齿轮轴承（超速档离合器侧）- 拆卸

33.超速档齿轮轴承（变速箱壳体侧）- 拆卸

1. 用薄刃螺丝刀拆下卡环 (A)。

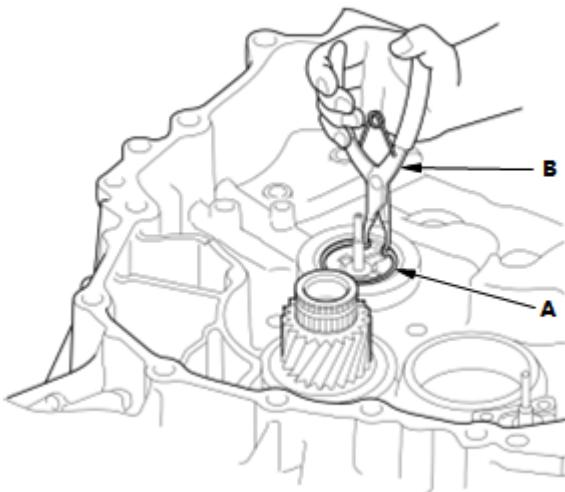


2. 用 3.0 mm 销拆装器拆下超速档齿轮轴承 (A) (变速箱壳体侧)。



#### 34. 卡环 - 拆卸

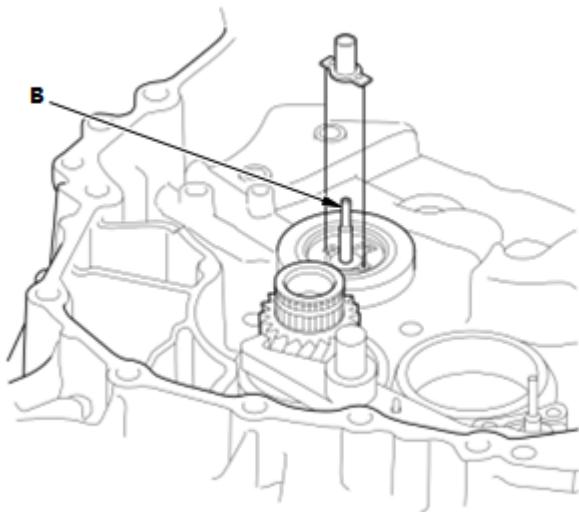
1. 用市售卡环钳 (B) 压缩卡环 (A) 将其拆下。



#### 35. 供油管法兰 - 拆卸

#### 36. 供油管 A - 拆卸

注意：如果需要更换供油管 B，则更换变速箱 (e-CVT)。



37. 驻车制动棘爪 - 拆卸

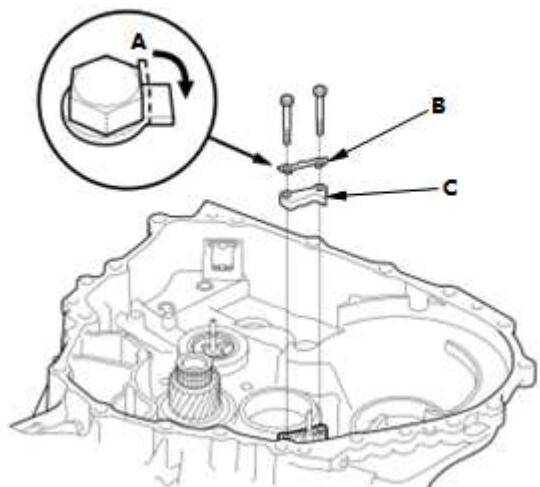
38. 驻车棘爪弹簧 - 拆卸

39. 驻车轴 - 拆卸

40. 驻车制动器连杆支架 - 拆卸

1. 撬下锁止垫圈 (B) 的锁止凸舌 (A)。

2. 拆下驻车制动器连杆支架 (C) 及锁止垫圈。



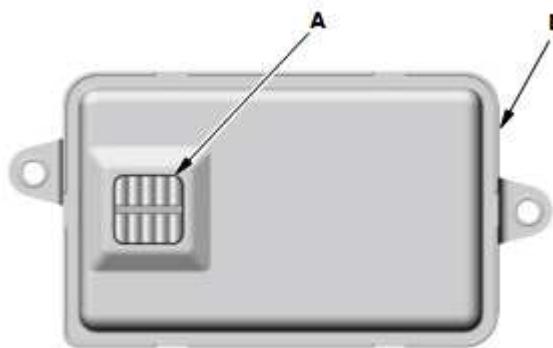
41. ATF 磁铁 - 拆卸

#### 42. 半轴油封 - 拆卸

#### 43. ATF 滤网 - 拆卸

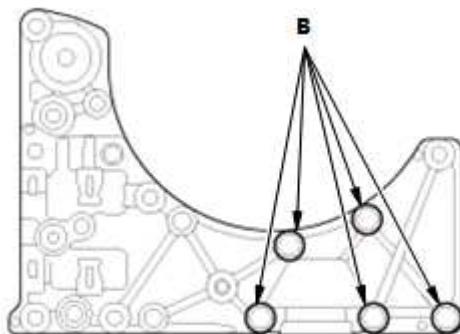
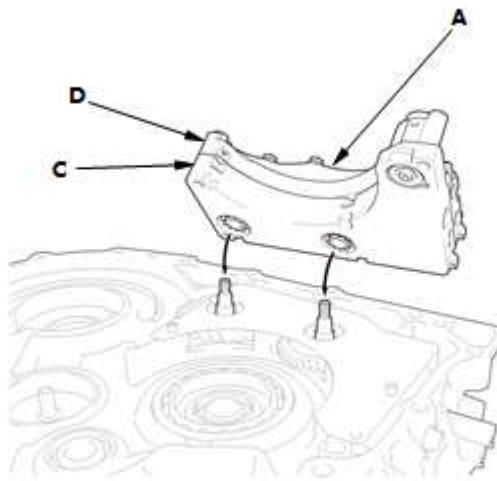
1. 用压缩空气彻底清洁 ATF 滤网 (B) 进口 (A)，然后检查并确认进口良好且没有堵塞。

2. 检查 ATF 滤网是否阻塞、有碎屑或损坏。如果滤网堵塞或损坏，将其更换。



#### 44. 阀体总成 - 拆卸

1. 拆下阀体总成 (A)。



注意:

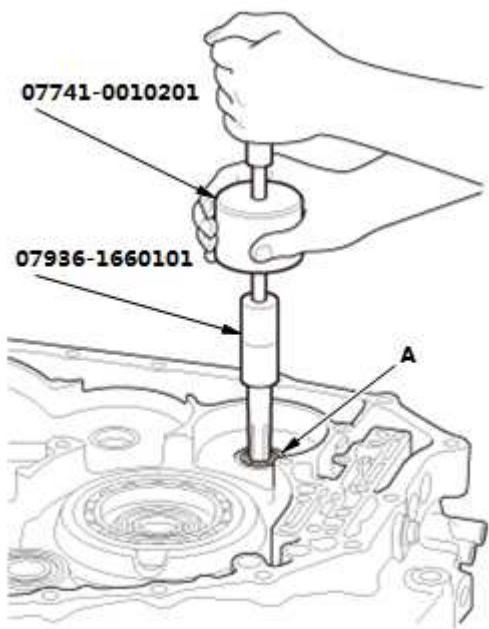
- 不要拆下安装螺栓 (B)。这些螺栓固定调节器阀体 (C) 和换档阀体 (D)。
- 不要拆解阀体总成。如果出现任何故障, 更换总成。

45. 分离板 - 拆卸

46. ATF 泵驱动轴 A - 拆卸

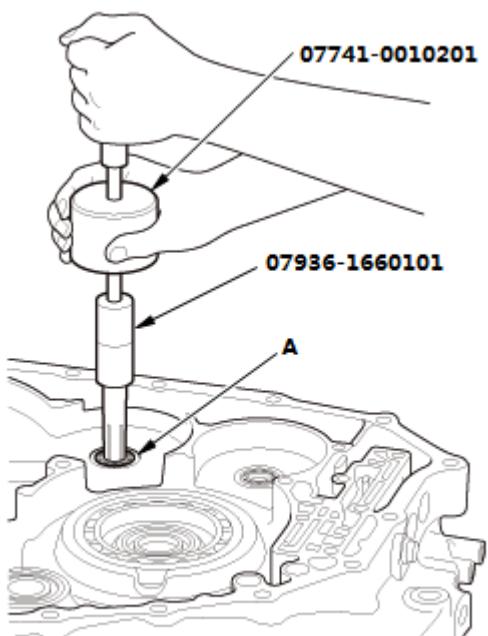
47. ATF 泵驱动轴 B - 拆卸

48. ATF 泵驱动轴 A 轴承 - 拆卸



1. 使用 12 mm 轴承拆卸工具轴组件和拆卸工具重块拆下 ATF 泵驱动轴 A 轴承 (A)。

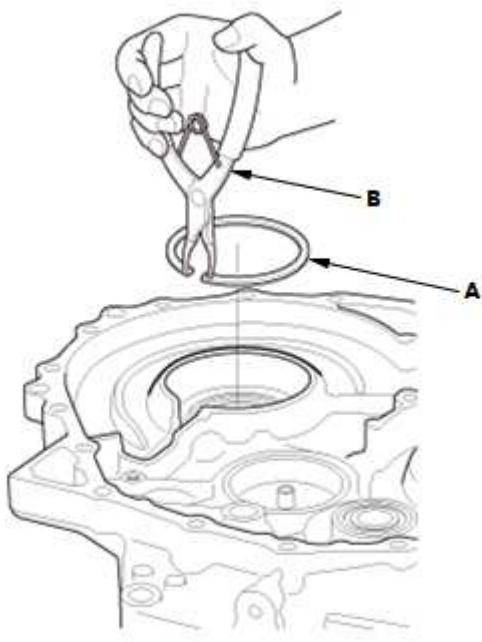
#### 49. ATF 泵驱动轴 B 轴承 - 拆卸



1. 使用 12 mm 轴承拆卸工具轴组件和拆卸工具重块拆下 ATF 泵驱动轴 B 轴承 (A)。

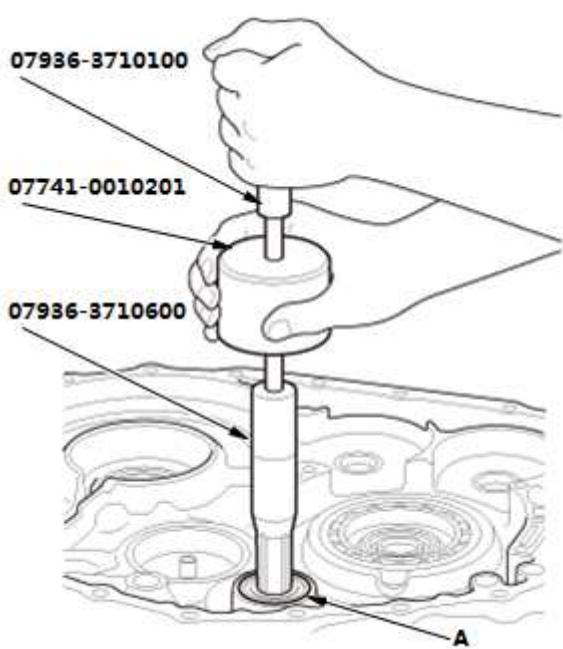
#### 50. 挡油板 - 拆卸

#### 51.97 mm 垫片 - 拆卸



1. 用市售卡环钳 (B) 压缩 97 mm 垫片 (A) 将其拆下。

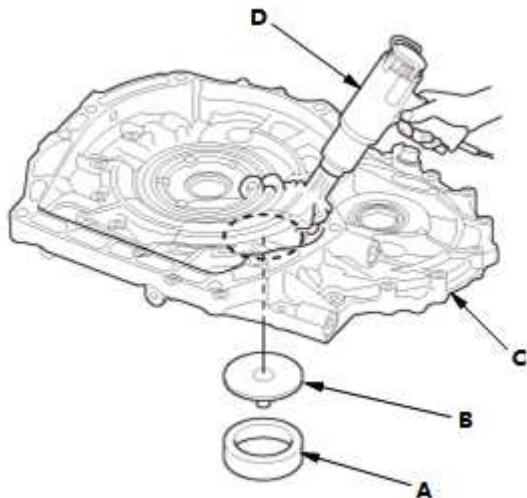
## 52. 发电机轴轴承 - 拆卸



1. 使用 20 mm 轴承拆卸工具轴组件、拆卸工具手柄和拆卸工具重块拆下发电机轴轴承 (A)。

## 53. 副轴轴承外座圈 (飞轮壳体侧) - 拆卸

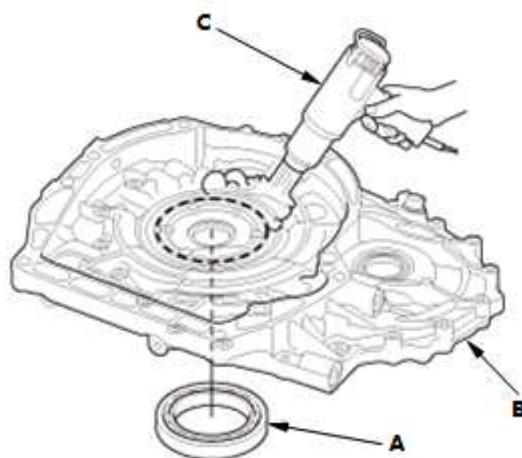
1. 使用加热枪 (D) 加热飞轮壳体 (C)，拆下副轴轴承外座圈 (A) 和机油导向板 (B)。



注意:

- 小心不要被温度较高的部件烫伤自己。
- 不要将飞轮壳体加热至 100 °C (212 °F) 以上。

54. 输入轴轴承 - 拆卸



1. 使用加热枪 (C) 加热飞轮壳体 (B)，拆下输入轴轴承 (A)。

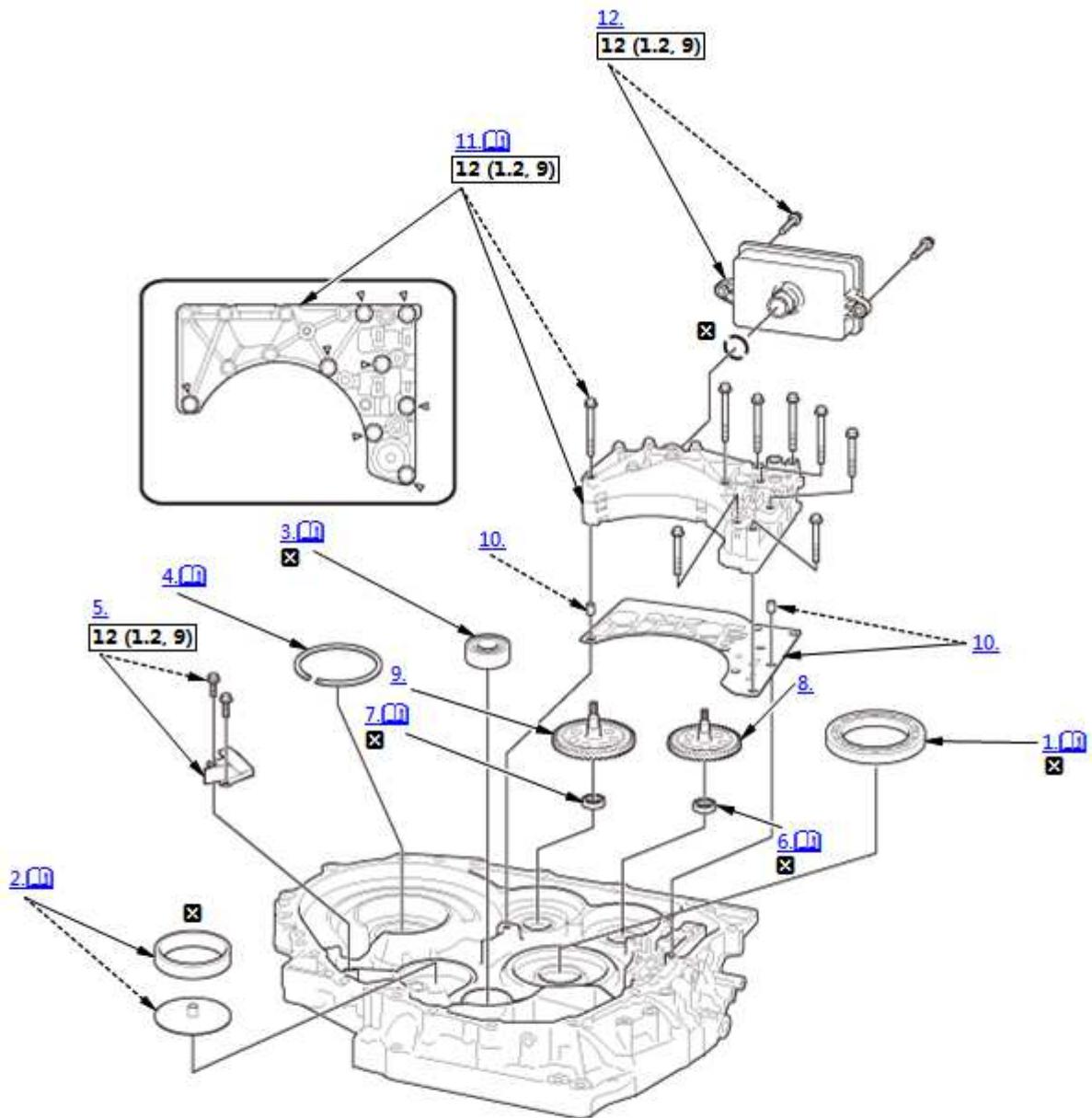
注意:

- 小心不要被温度较高的部件烫伤自己。
- 不要将飞轮壳体加热至 100 °C (212 °F) 以上。

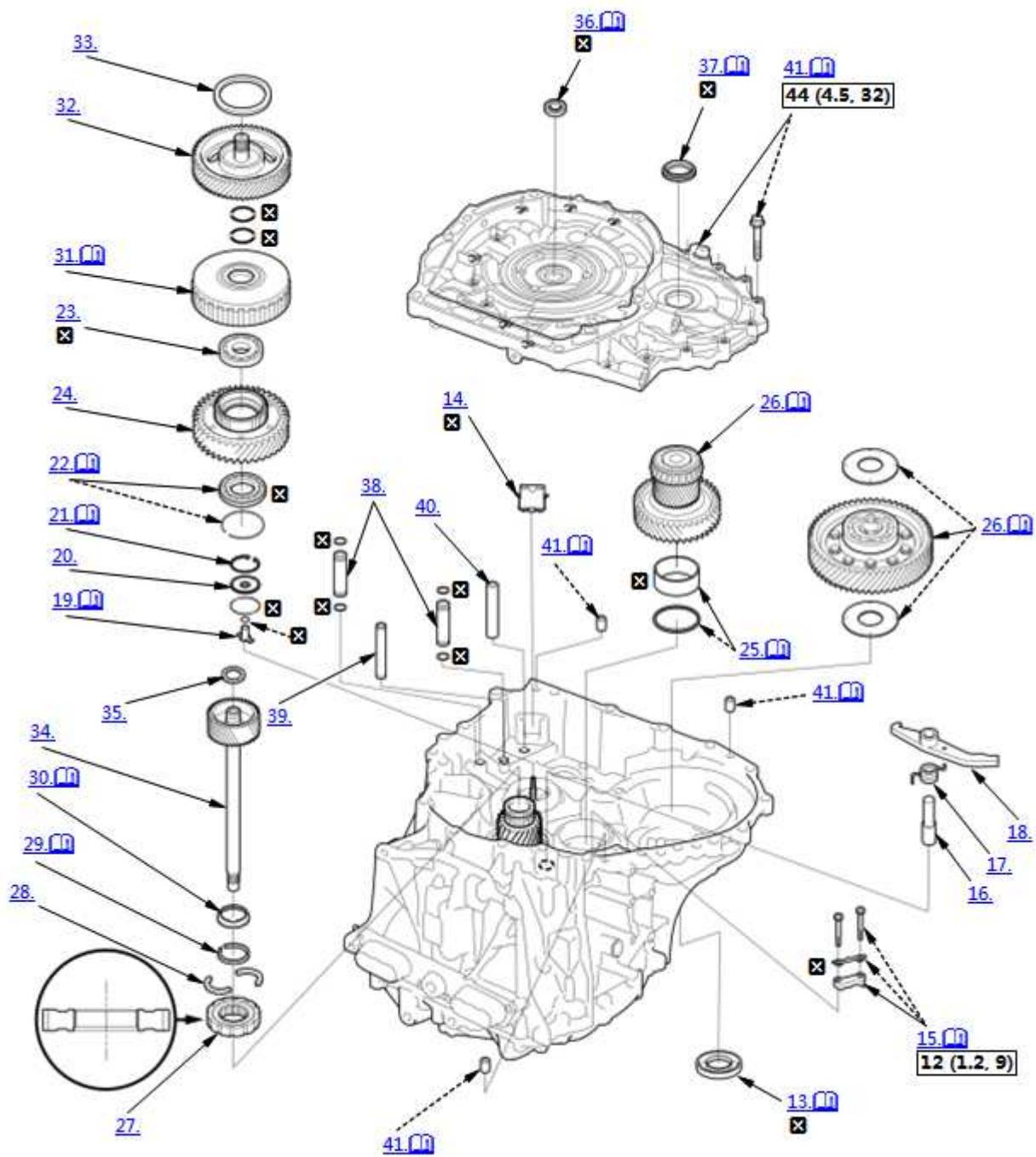
重新组装

注意:

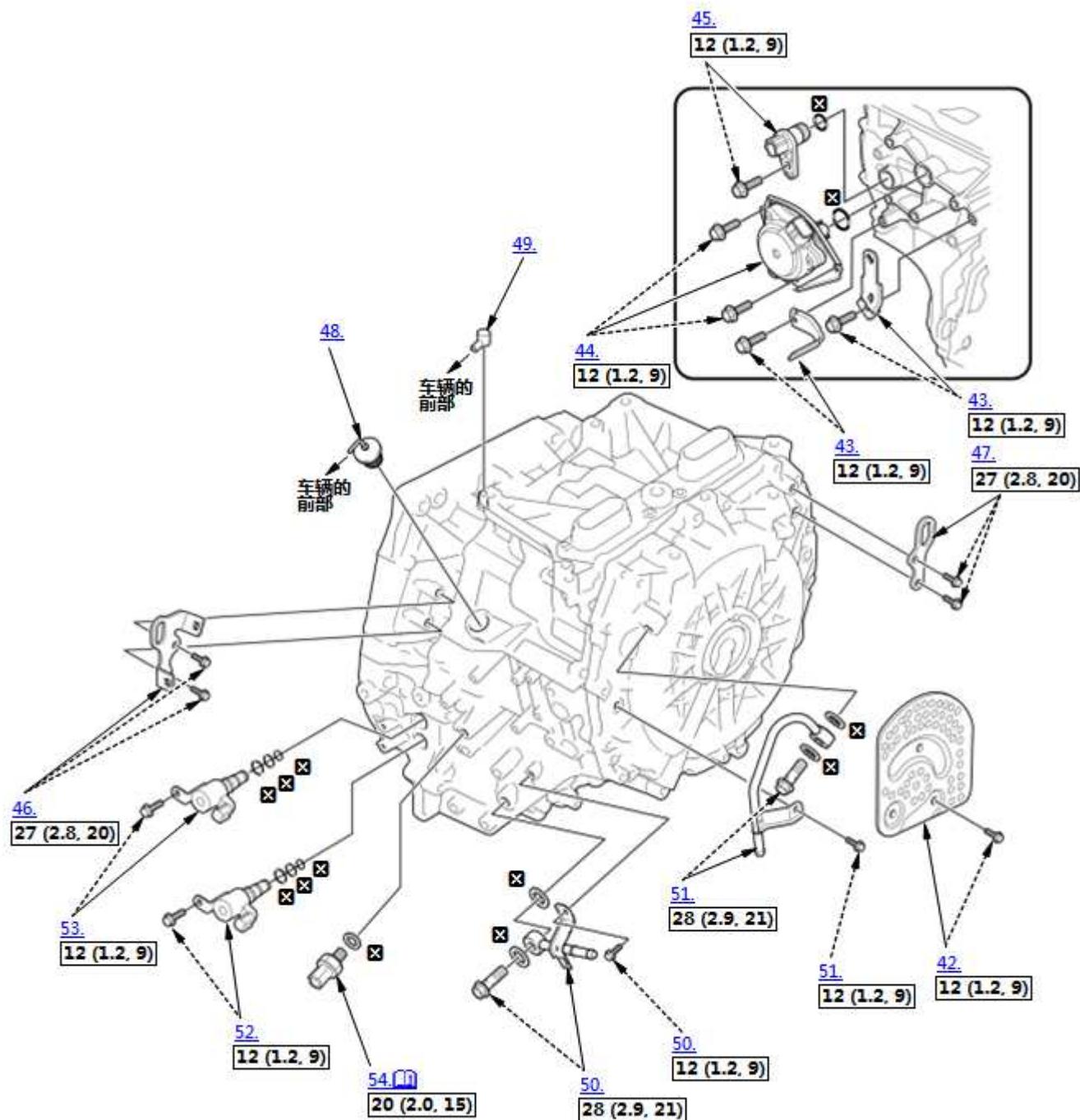
-  显示图标时，单击获得更多信息。
- 重新组装前，清洗所有拆下的零件。
- 重新组装前，在所有 O 形圈和可移动部件上涂抹薄薄一层干净的 ATF。
- 小心不要损坏 O 形圈。
- 防止异物进入变速箱。



	详细信息、注意和注意事项
	扭矩: N·m (kgf·m, lbf·ft)
	更换



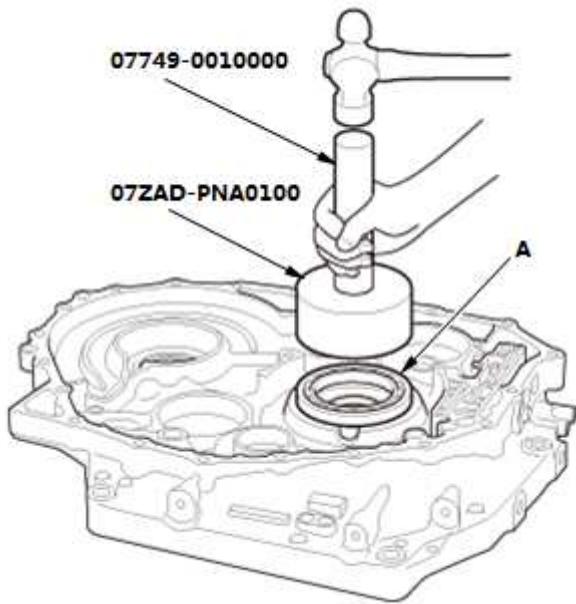
	详细信息、注意和注意事项
	扭矩: N·m (kgf·m, lbf·ft)
	更换



	详细信息、注意和注意事项
	扭矩: N·m (kgf·m, lbf·ft)
	更换

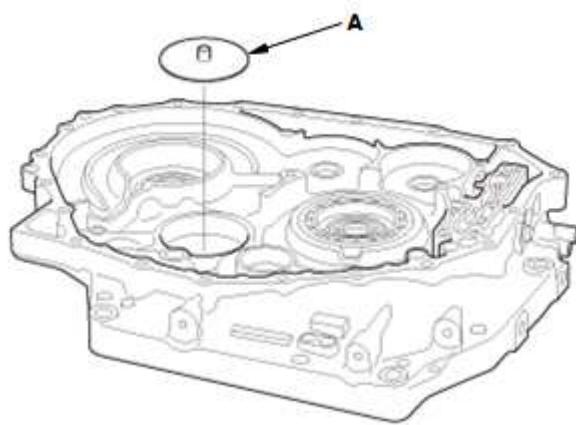
1. 输入轴轴承 - 安装

1. 用 15 x 135L 拆装器手柄和 96 mm 油封拆装器附件安装输入轴轴承 (A) 直至其压到底。

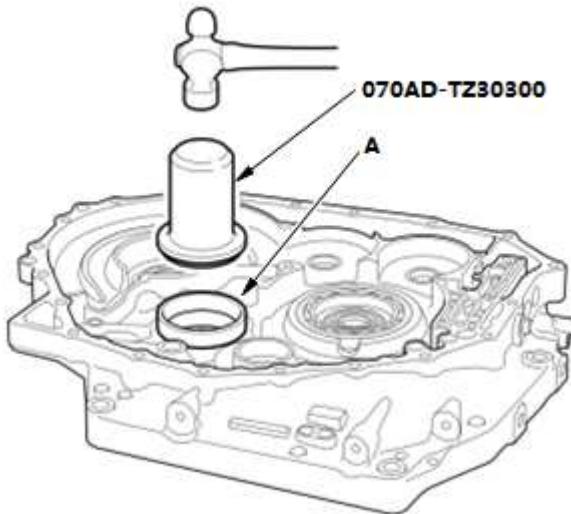


2. 副轴轴承外座圈 (飞轮壳体侧) - 安装

1. 安装机油导向板 (A)。

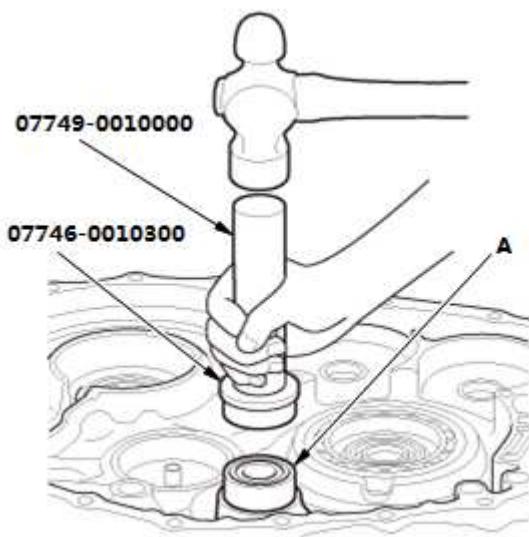


2. 用油封拆装器 C 安装副轴轴承外座圈 (A) 直至其压到底。



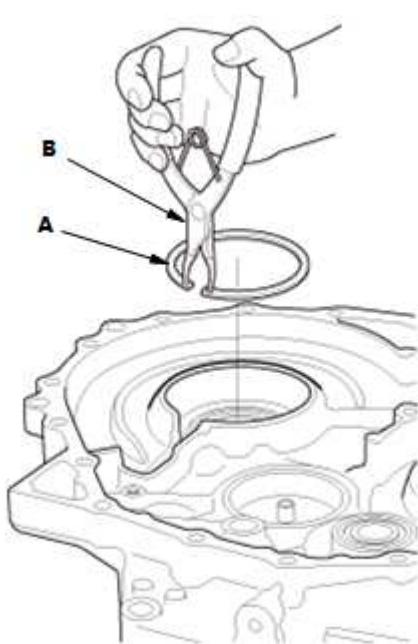
### 3. 发电机轴轴承 - 安装

1. 用 15 x 135L 拆装器手柄和 42 x 47 mm 轴承拆装器附件安装发电机轴轴承 (A) 直至其压到底。



### 4. 97 mm 垫片 - 安装

1. 用市售卡环钳 (B) 压缩 97 mm 垫片 (A) 将其安装。



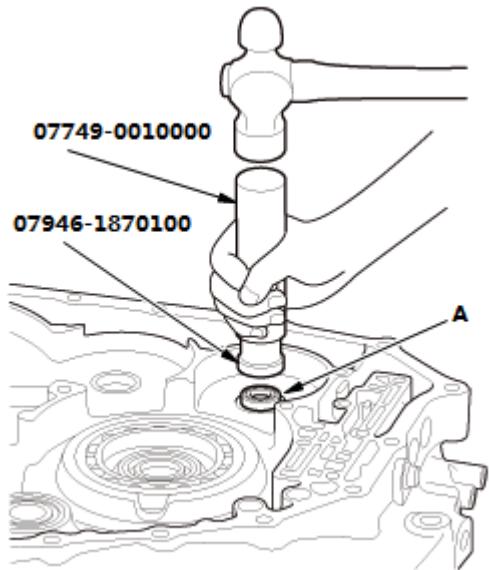
注意:

- 小心不要过度打开/关闭卡环, 使其变形。
- 确保卡环牢固安装在凹槽中。

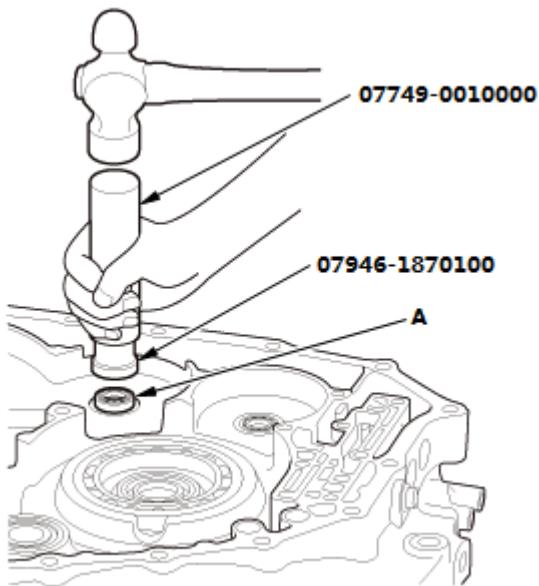
## 5. 挡油板 - 安装

## 6. ATF 泵驱动轴 A 轴承 - 安装

1. 用 15 x 135L 拆装器手柄和 28 x 30 mm 轴承拆装器附件安装 ATF 泵驱动轴 A 轴承 (A) 直至其压到底。



## 7. ATF 泵驱动轴 B 轴承 - 安装



1. 用  $15 \times 135L$  拆装器手柄和  $28 \times 30 \text{ mm}$  轴承拆装器附件安装 ATF 泵驱动轴 B 轴承 (A) 直至其压到底。

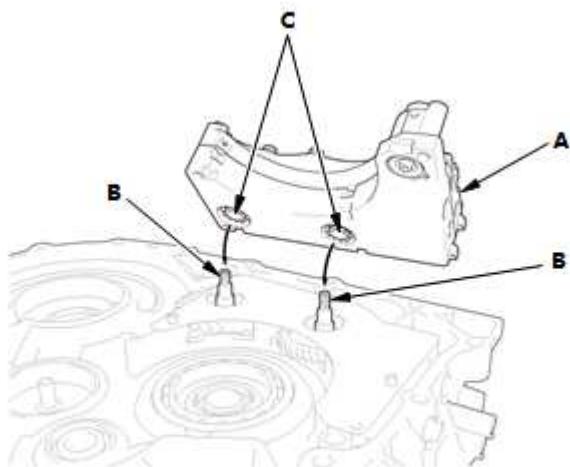
8. ATF 泵驱动轴 A - 安装

9. ATF 泵驱动轴 B - 安装

10. 分离板 - 安装

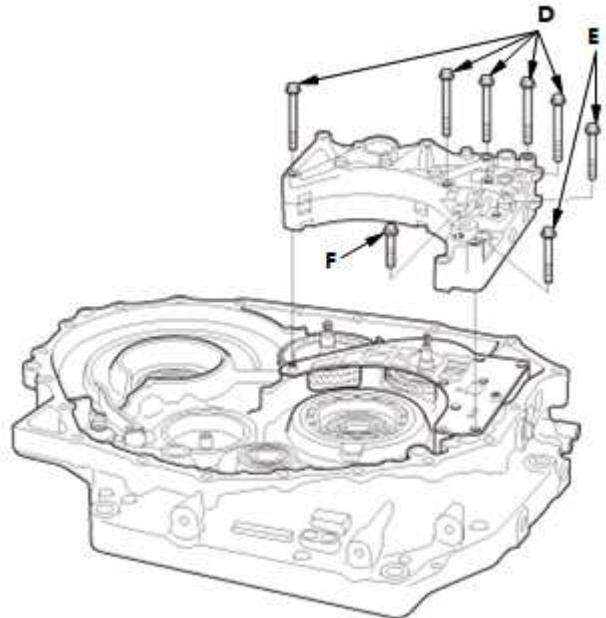
11. 阀体总成 - 安装

1. 对齐 ATF 泵驱动轴 (B) 和轴承 (C) 安装阀体总成 (A)。



螺栓	长度
D	70 mm (2.76 in)
E	60 mm (2.36 in)

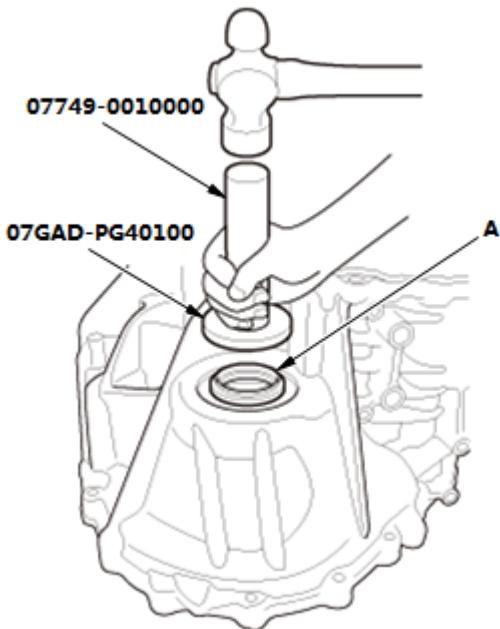
螺栓	长度
F	30 mm (1.18 in)



12. ATF 滤网 - 安装

13. 半轴油封 - 安装

1. 用  $15 \times 135L$  拆装器手柄和油封拆装器附件安装半轴油封 (A)，使其与变速箱壳体平齐。

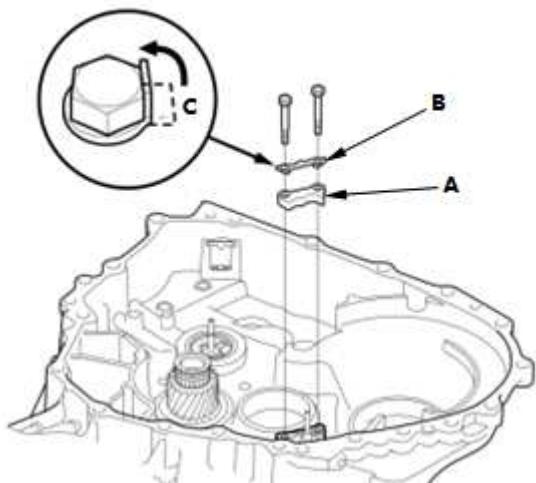


#### 14. ATF 磁铁 - 安装

#### 15. 驻车制动器连杆支架 - 安装

1. 安装驻车制动器连杆支架 (A) 和锁止垫圈 (B)。

2. 顶住螺栓头撬起锁止垫圈的锁止凸舌 (C)。



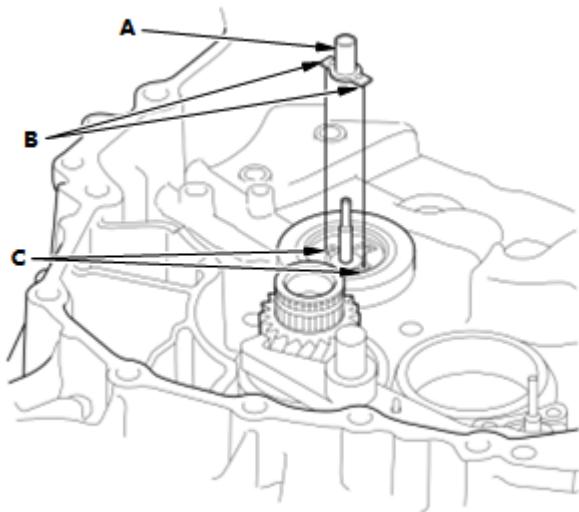
#### 16. 驻车轴 - 安装

#### 17. 驻车棘爪弹簧 - 安装

#### 18. 驻车制动棘爪 - 安装

## 19. 供油管 A - 安装

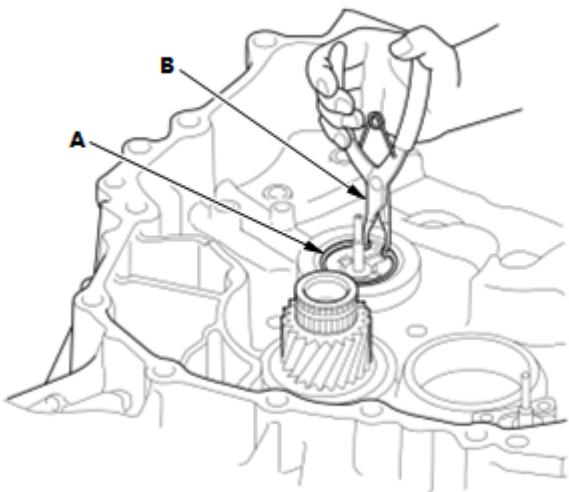
1. 对齐手指 (B) 和凹槽 (C) 安装供油管 A。



## 20. 供油管法兰 - 安装

## 21. 卡环 - 安装

1. 用市售卡环钳 (B) 压缩卡环 (A) 将其安装。

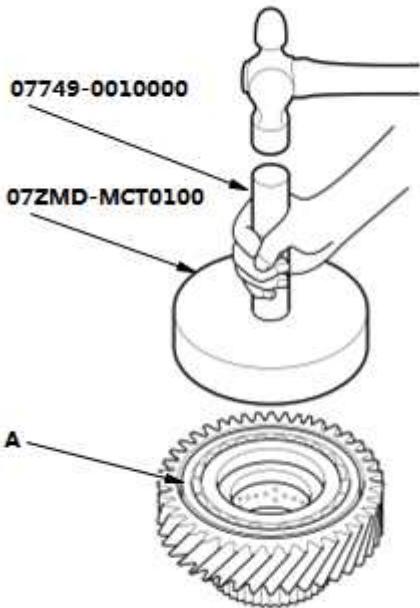


注意:

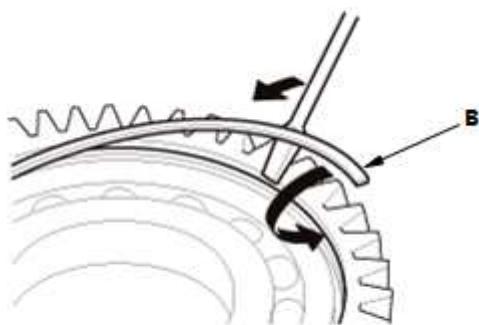
- 小心不要过度打开/关闭卡环，使其变形。
- 确保卡环牢固安装在凹槽中。

## 22. 超速档齿轮轴承（变速箱壳体侧）- 安装

1. 使用 15 x 135L 拆装器手柄和 110 x 140 mm 拆装器附件安装超速档齿轮轴承（变速箱壳体侧）(A) 直至其到达底部。



2. 用薄刃螺丝刀安装卡环 (B)。



注意:

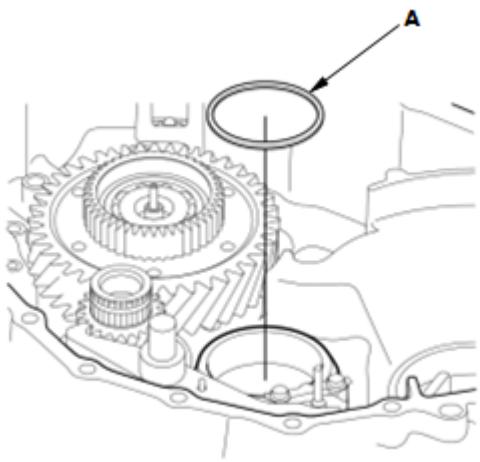
- 小心不要过度打开/关闭卡环，使其变形。
- 确保卡环牢固安装在凹槽中。

23.超速档齿轮轴承（超速档离合器侧） - 安装

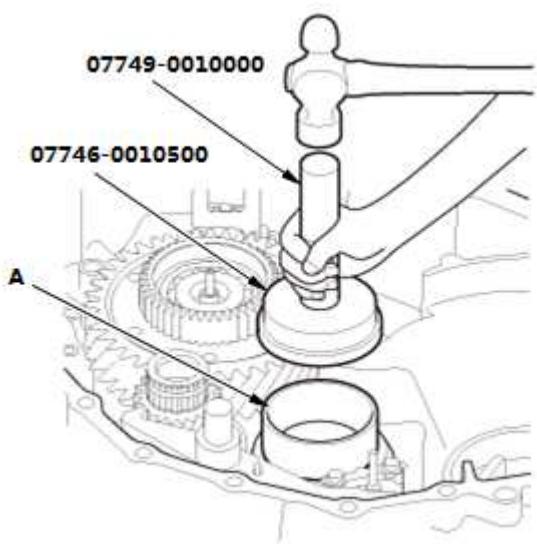
24.超速档齿轮 - 安装

25.副轴轴承外座圈（变速箱壳体侧） - 安装

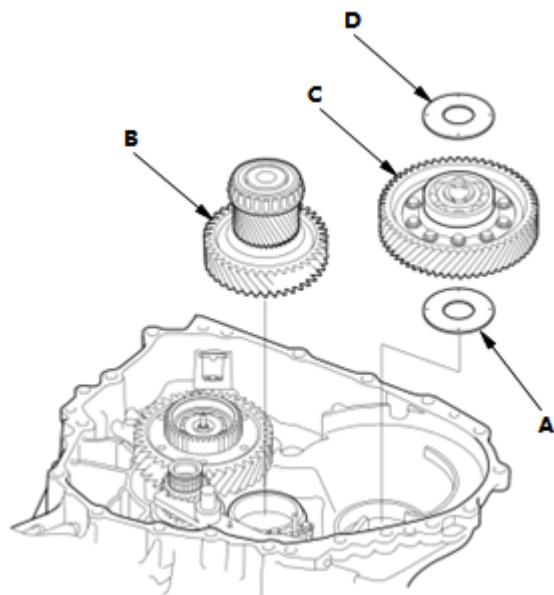
1. 安装 68.7 mm 垫片 (A)。



2. 用 15 x 135L 拆装器手柄和 62 x 68 mm 轴承拆装器附件安装副轴轴承外座圈 (A)。



26. 副轴/差速器 - 安装



1. 安装隔圈 (A)。

2. 将副轴 (B) 和差速器 (C) 连接在一起，然后安装。

3. 安装隔圈 (D)。

## 27. 驻车齿轮 - 安装

## 28. 开口销 - 安装

## 29. 卡环 - 安装

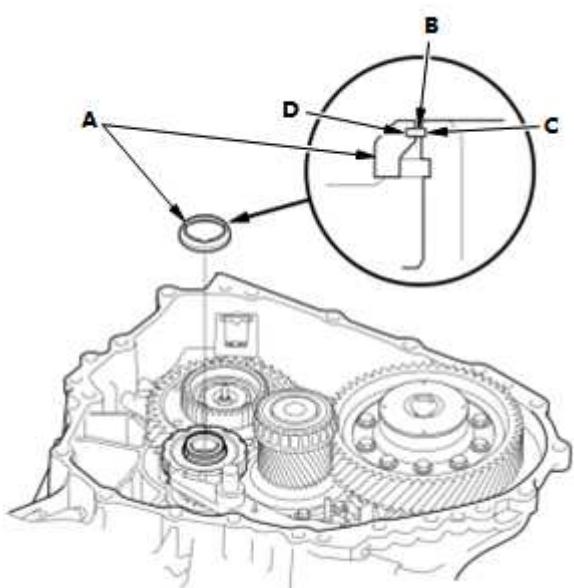
注意：

- 小心不要过度打开/关闭卡环，使其变形。
- 确保卡环牢固安装在凹槽中。

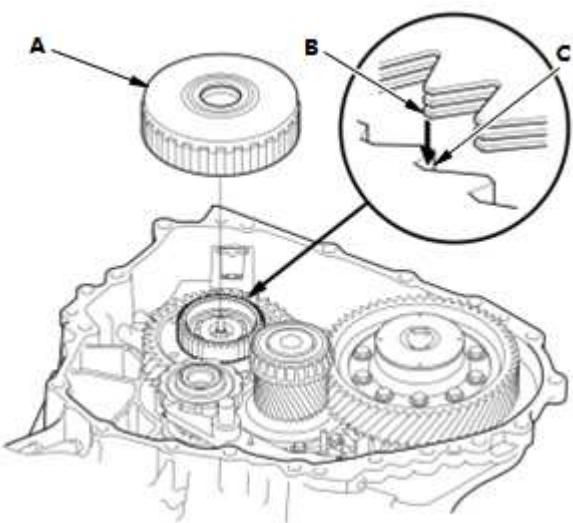
## 30. 夹持器 - 安装

1. 安装夹持器 (A)。

注意：通过接合轴凹槽 (C) 和夹持器凹槽 (D)，卡环 (B) 锁止夹持器。确保卡环牢固安装在各凹槽中。



### 31.超速档离合器 - 安装



1. 对齐超速档离合器盘 (B) 和超速档齿轮花键 (C), 安装超速档离合器 (A)。

### 32.输入轴 - 安装

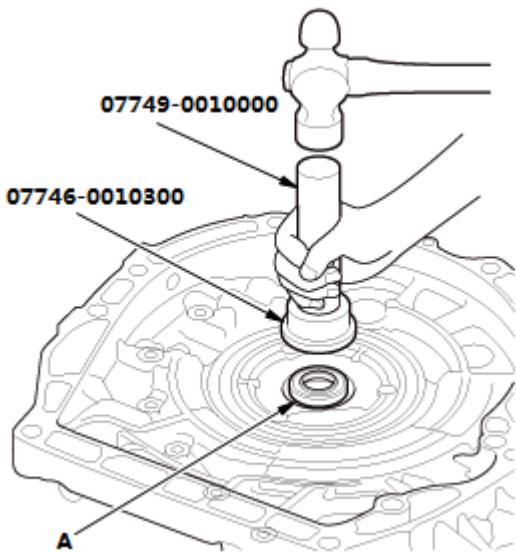
### 33.77 mm 垫片 - 安装

### 34.发电机轴 - 安装

### 35.28 mm 垫片 - 安装

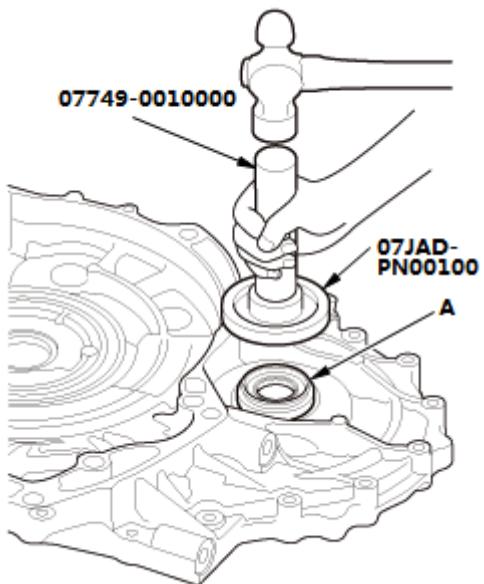
### 36.输入轴油封 - 安装

1. 用  $15 \times 135L$  拆装器手柄和  $42 \times 47 \text{ mm}$  轴承拆装器附件安装油封 (A)，使其与飞轮壳体平齐。



### 37. 中间轴油封 - 安装

1. 用  $15 \times 135L$  拆装器手柄和  $64 \times 72 \text{ mm}$  油封拆装器附件安装油封 (A)，使其与飞轮壳体平齐。



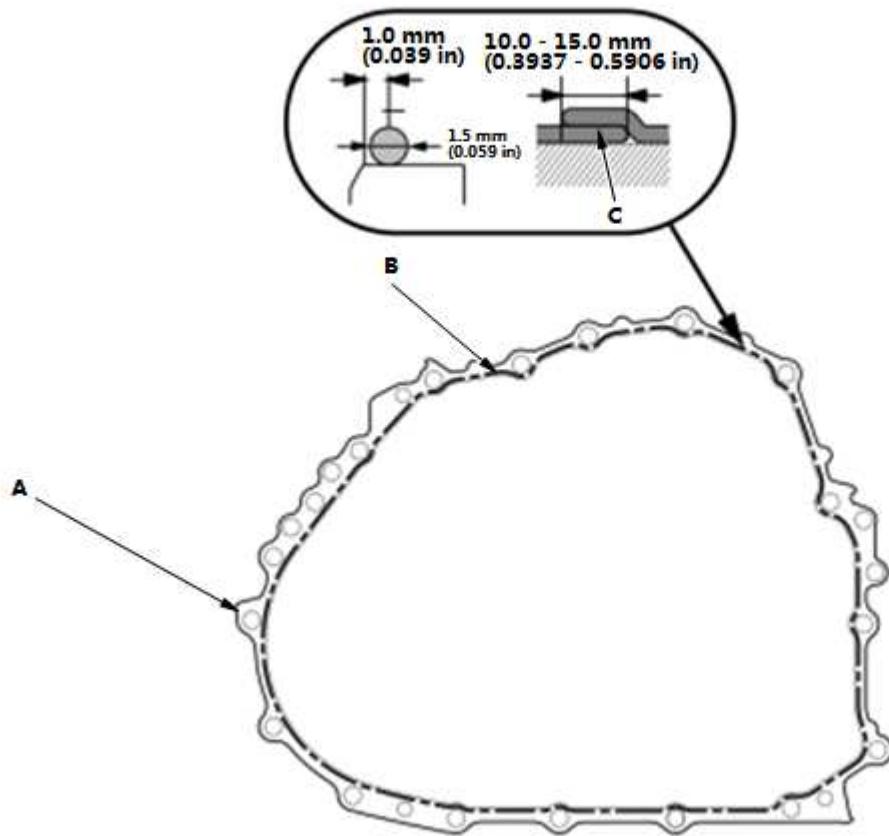
### 38. $10.8 \times 35 \text{ mm}$ 管 - 安装

### 39. $8 \times 44.1 \text{ mm}$ 管 - 安装

### 40. $10 \times 46.5 \text{ mm}$ 管 - 安装

### 41. 飞轮壳体 - 安装

1. 从变速箱壳体的密封表面、飞轮壳体、螺栓孔和螺栓上清除所有旧的密封胶、脏污和机油。



2. 对变速箱壳体 (A) 涂抹密封胶 (本田纯正密封胶 5460H)。

注意：

- 沿变速箱壳体内侧切面 1.0 mm (0.039 in) 的虚线 (B) 涂抹直径 1.5 mm (0.059 in) 的密封胶胶条。
- 如图所示在四周涂抹密封胶。粘合剂断开或到达末端点时，将覆盖密封胶约 12.5 mm (约 0.492 in, 10.0 - 15.0 mm (0.3937 - 0.5906 in)) (C)。
- 不要在螺栓孔上涂抹任何密封胶。
- 必须在 4 分钟内安装飞轮壳体。如果涂抹密封胶后经过太长时间，清除旧的密封胶和残胶，然后重新涂抹新的密封胶。
- 不要触摸涂抹的密封胶表面。

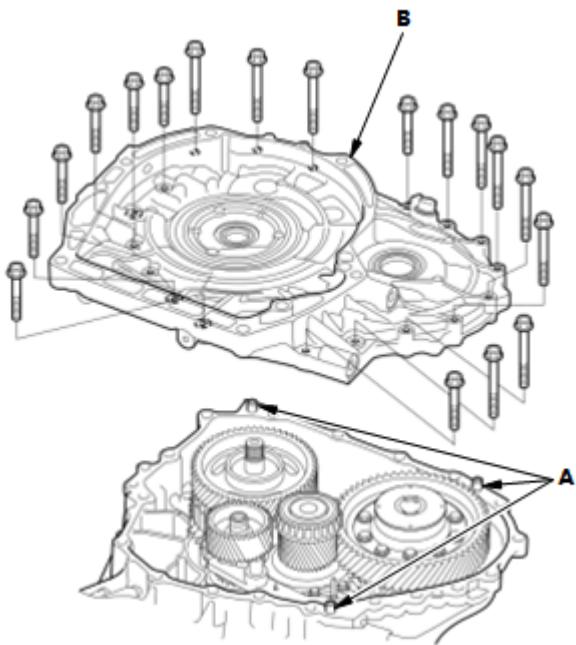
3. 安装定位销 (A)。

4. 放置飞轮壳体 (B)。

5. 安装飞轮壳体安装螺栓，然后以交叉方式至少分两步紧固螺栓。

注意：

- 等待至少 1 小时，再用推荐的油液加注变速箱 (e-CVT)。
- 安装零件后，至少 3 小时内不要运行发动机。



42. 防滑块 - 安装

43. 线束托架 - 安装

44. 驻车棘爪作动器 - 安装

45. 驻车位置传感器 - 安装

46. 变速箱吊钩 B - 安装

47. 变速箱吊钩 A - 安装

48. 加注口盖 - 安装

49. 通风盖 - 安装

50. ATF 出口管路 - 安装

51. ATF 进口管路 - 安装

52. 换档电磁阀 B - 安装

53. 换档电磁阀 A - 安装

54. 变速箱油压传感器 - 安装

注意：握住金属部分而不是塑料部分拧紧传感器。