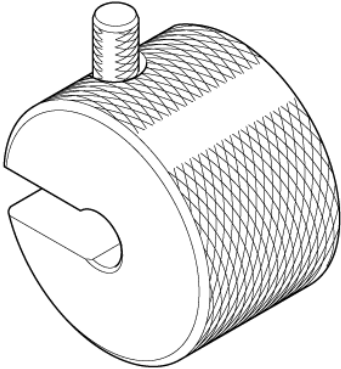
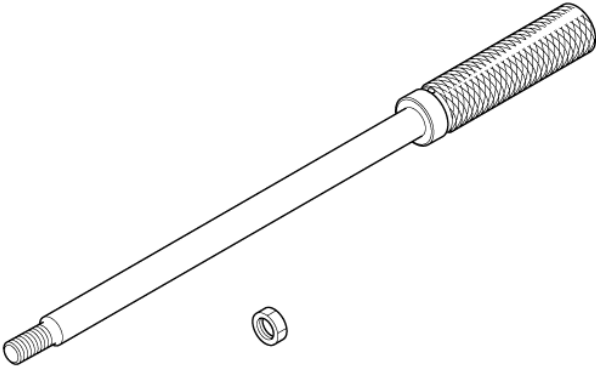
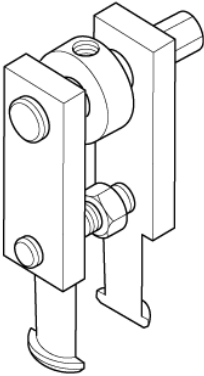
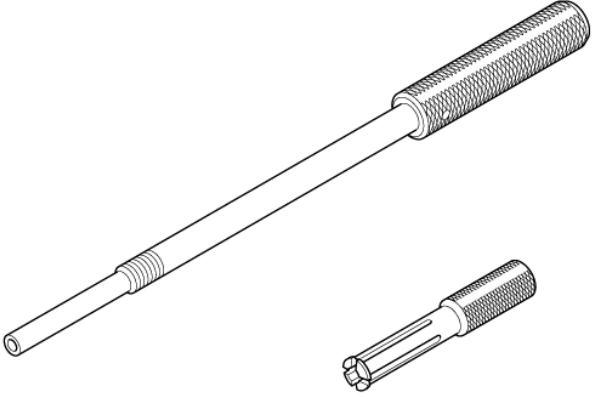
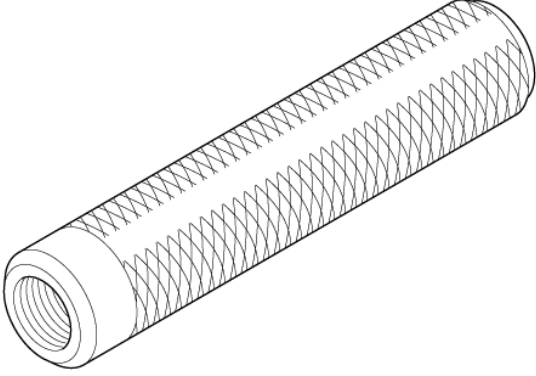
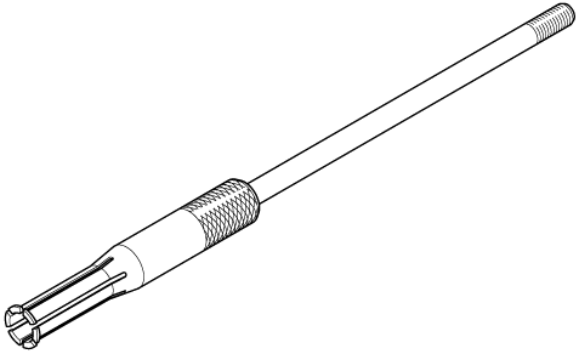
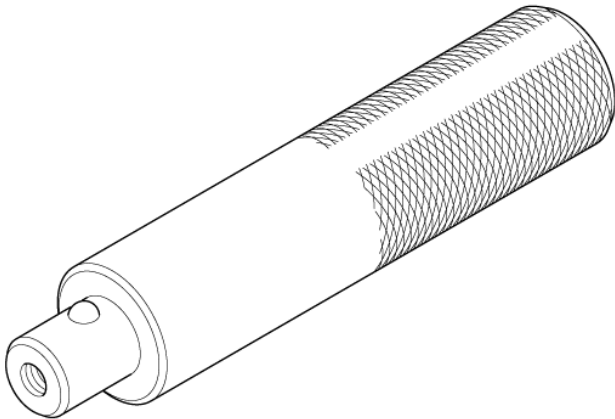
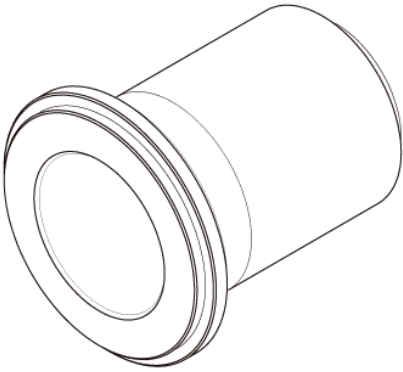
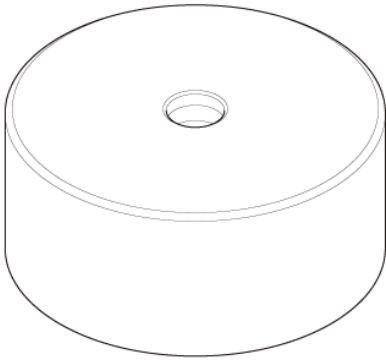
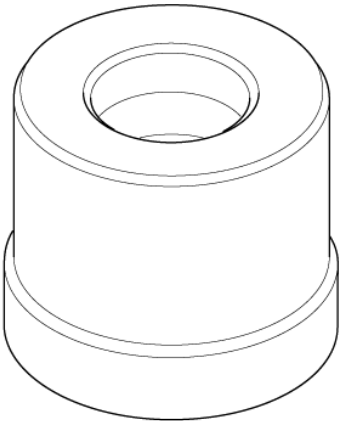
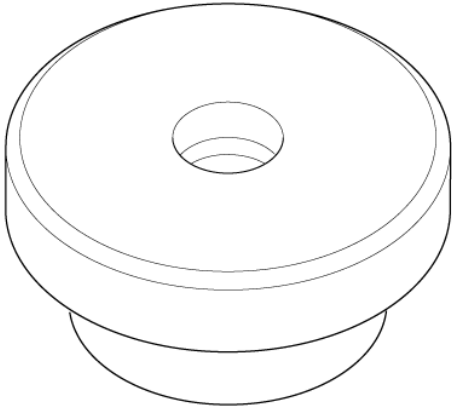


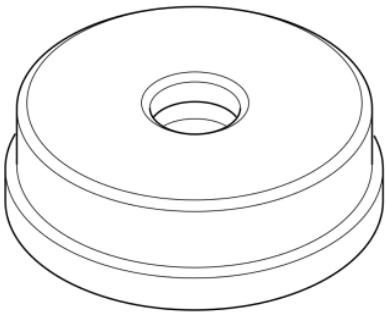
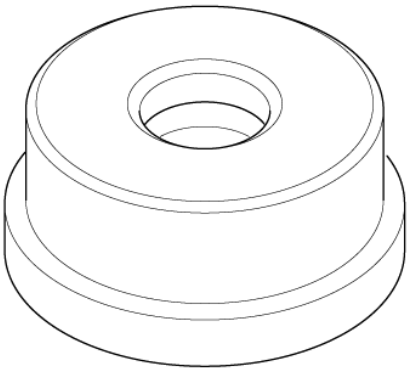
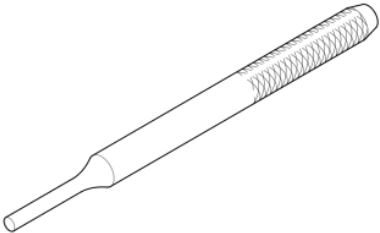
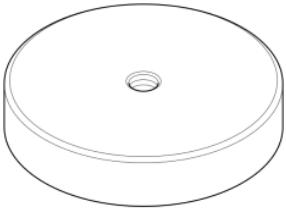
变速箱 (e-CVT) 拆解和重新组装

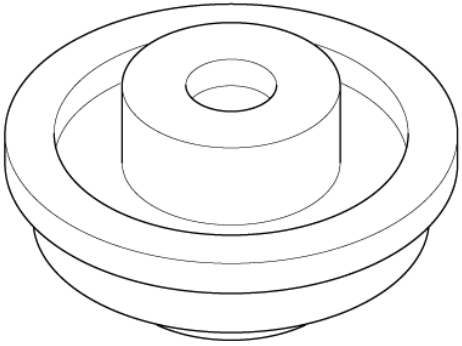
所需专用工具

图像	说明/工具号码
	拆卸工具重块 07741-0010201
	轴承拆卸工具轴 07JAC-PH80200
	可调轴承拉拔器，45—75 mm 07YAC-0010102

图像	说明/工具号码
	轴承拆卸工具轴组件，12 mm 07936-1660101
	拆卸工具手柄 07936-3710100
	轴承拆卸工具轴组件，20 mm 07936-3710600
	拆装器手柄，15 x 135L 07749-0010000


图像	说明/工具号码
	油封拆装器 C 070AD-TZ30300
	油封拆装器附件, 96 mm 07ZAD-PNA0100
	轴承拆装器附件, 28 × 30 mm 07946-1870100
	油封拆装器附件 07GAD-PG40100

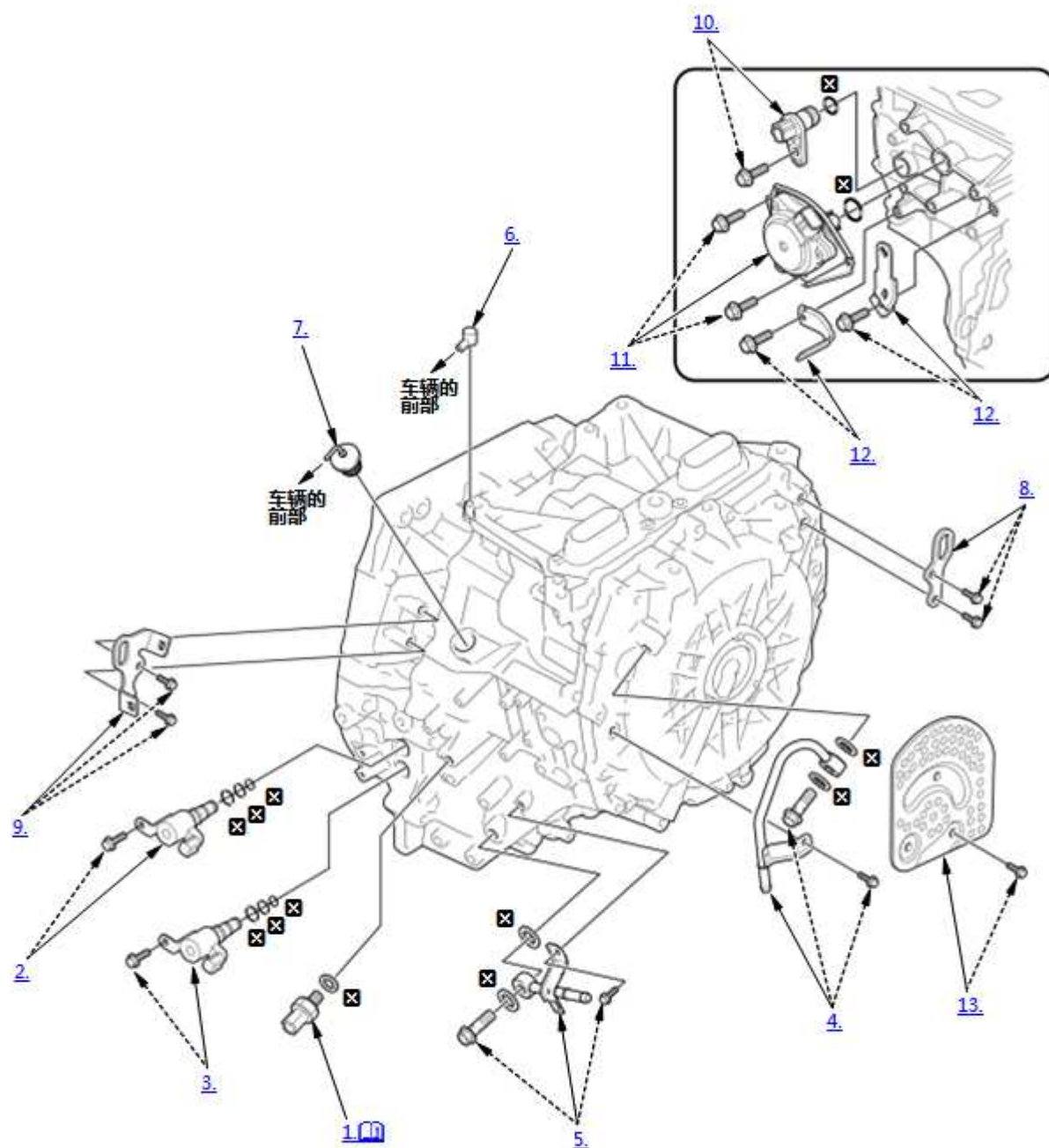
图像	说明/工具号码
	轴承拆装器附件, 62 x 68 mm 07746-0010500
	轴承拆装器附件, 42 x 47 mm 07746-0010300
	销拆装器 3.0 mm 07744-0010200
	拆装器附件 110 x 140mm 07ZMD-MCT0100



图像	说明/工具号码
	油封拆装器附件，64 x 72 mm 07JAD-PN00100

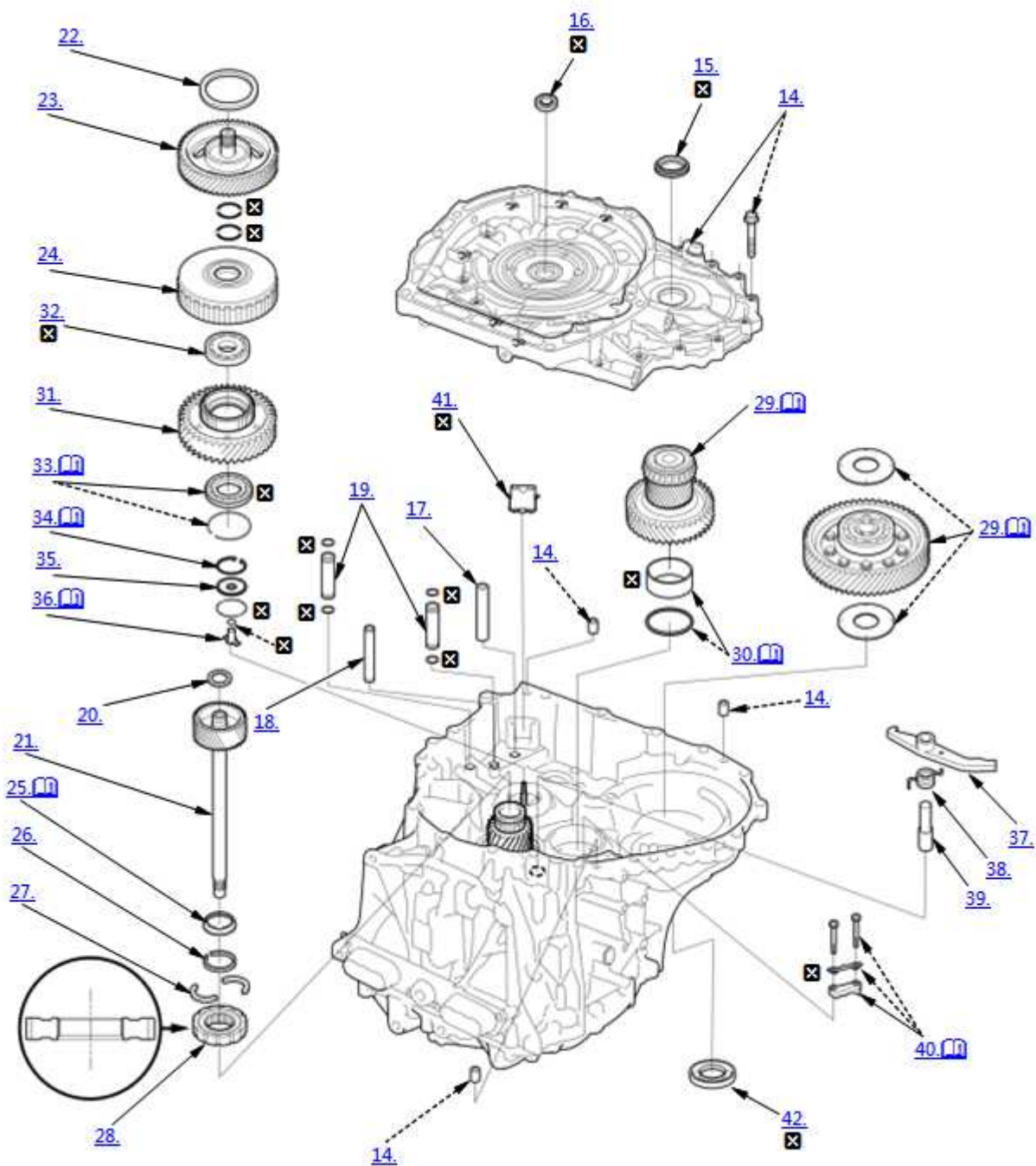
拆解



注意：

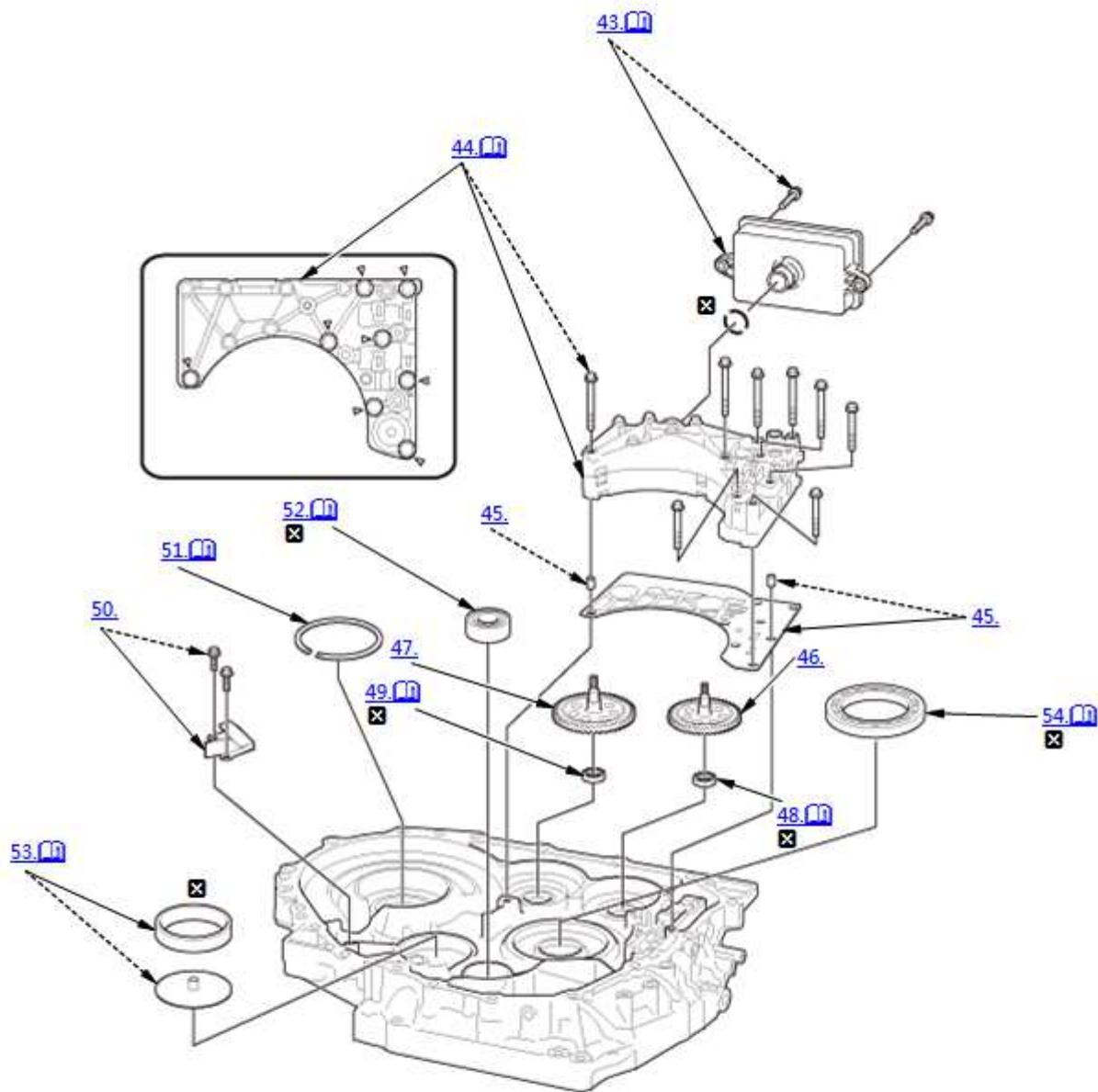
-  显示图标时，单击获得更多信息。
- 对拆下的所有零件做标记，或将它们按顺序放在零件架中，以便可将它们重新组装到原来的位置。
- 防止异物进入变速箱 (e-CVT)。





	详细信息、注意和注意事项
	更换



	详细信息、注意和注意事项
	更换



	详细信息、注意和注意事项
	更换

1. 变速箱油压传感器 - 拆卸

注意：握住金属部分而不是塑料部分松开传感器。

2. 换档电磁阀 A - 拆卸

3. 换档电磁阀 B - 拆卸

4. ATF 进口管路 - 拆卸

5. ATF 出口管路 - 拆卸

6. 通风盖 - 拆卸

7. 加注口盖 - 拆卸

8. 变速箱吊钩 A - 拆卸

9. 变速器吊钩 B - 拆卸

10. 驻车位置传感器 - 拆卸

11. 驻车棘爪作动器 - 拆卸

12. 线束托架 - 拆卸

13. 防滑块 - 拆卸

14. 飞轮壳体 - 拆卸

15. 中间轴油封 - 拆卸

16. 输入轴油封 - 拆卸

17. 10 x 46.5 mm 管 - 拆卸

18. 8 x 44.1 mm 管 - 拆卸

19. 10.8 x 35 mm 管 - 拆卸

20. 28 mm 垫片 - 拆卸

21. 发电机轴 - 拆卸

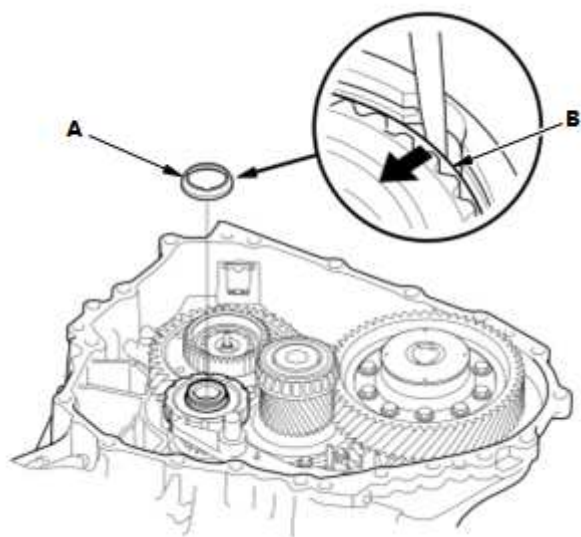
22. 77 mm 垫片 - 拆卸

23. 输入轴 - 拆卸

24. 超速档离合器 - 拆卸

25. 夹持器 - 拆卸

1. 压缩卡环 (B) 拆下夹持器 (A)。

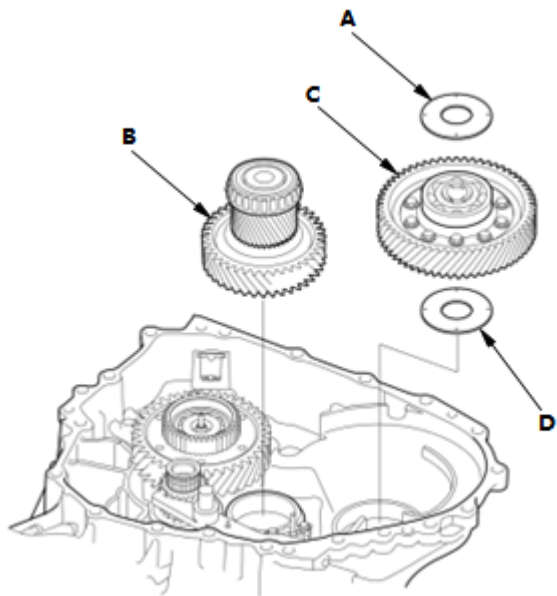


26. 卡环 - 拆卸

27. 开口销 - 拆卸

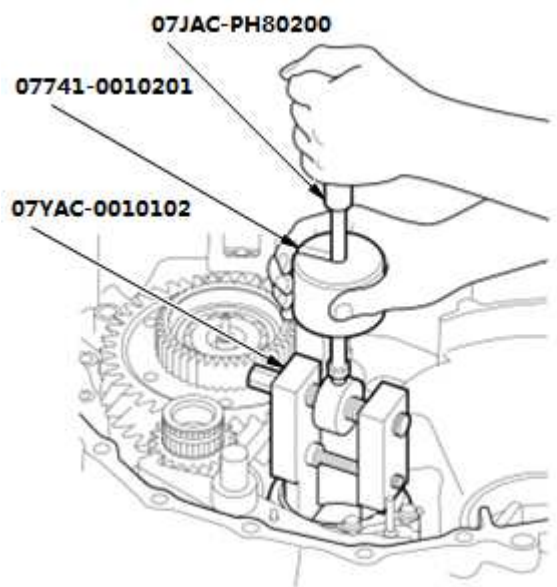
28. 驻车齿轮 - 拆卸

29. 副轴/差速器 - 拆卸

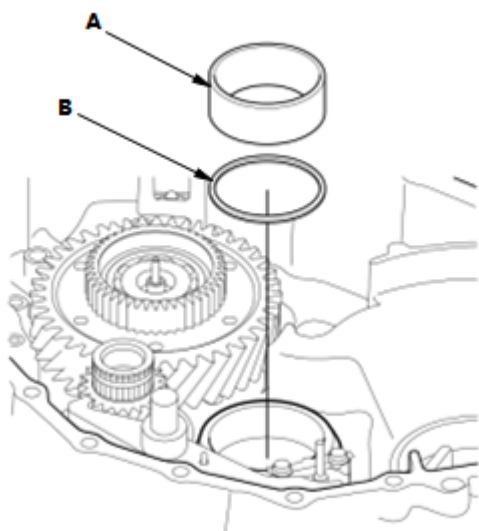


1. 拆下隔圈 (A)。
2. 将副轴 (B) 和差速器 (C) 一起拆下。
3. 拆下隔圈 (D)。

30. 副轴轴承外座圈（变速箱壳体侧） - 拆卸



1. 用 45—75 mm 可调轴承拉拔器、轴承拆卸工具轴和拆卸工具重块拆下副轴轴承外座圈 (A)。
2. 拆下 68.7 mm 垫片 (B)。

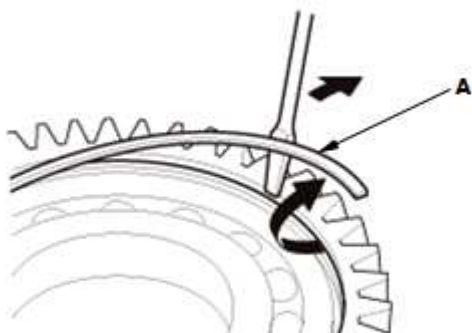


31.超速档齿轮 - 拆卸

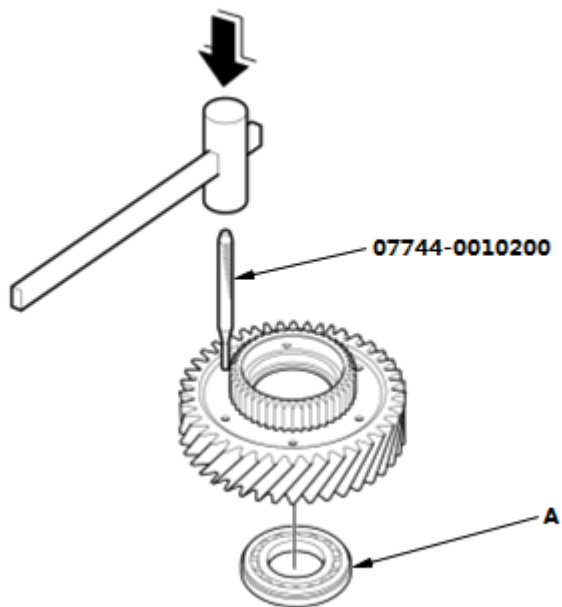
32.超速档齿轮轴承（超速档离合器侧）- 拆卸

33.超速档齿轮轴承（变速箱壳体侧）- 拆卸

1. 用薄刃螺丝刀拆下卡环 (A)。

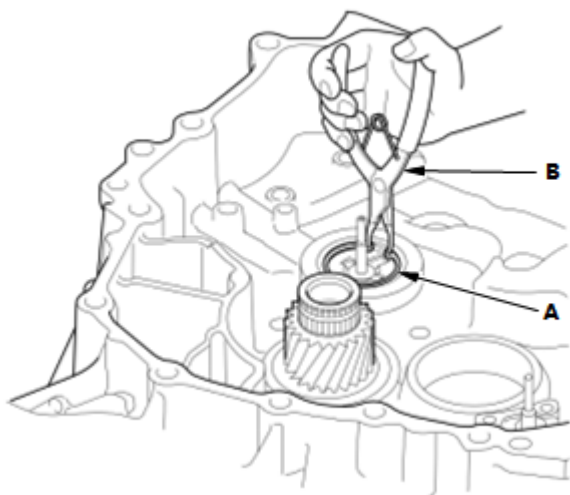


2. 用 3.0 mm 销拆装置拆下超速档齿轮轴承 (A) (变速箱壳体侧)。



34. 卡环 - 拆卸

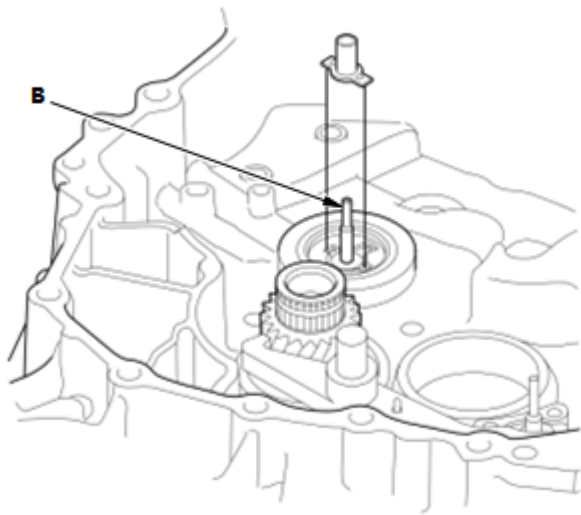
1. 用市售卡环钳 (B) 压缩卡环 (A) 将其拆下。



35. 供油管法兰 - 拆卸

36. 供油管 A - 拆卸

注意：如果需要更换供油管 B，则更换变速箱 (e-CVT)。



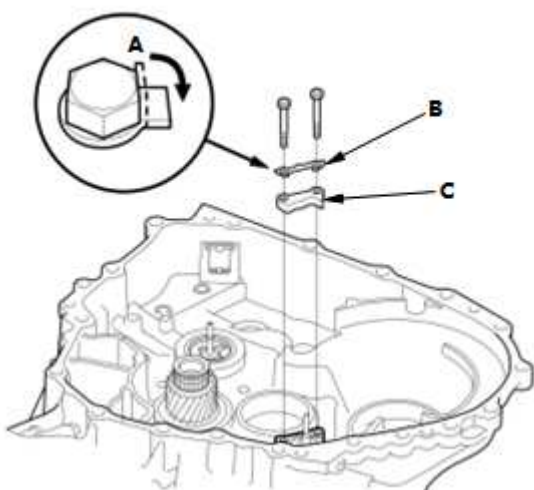
37.驻车制动棘爪 - 拆卸

38.驻车棘爪弹簧 - 拆卸

39.驻车轴 - 拆卸

40.驻车制动器连杆支架 - 拆卸

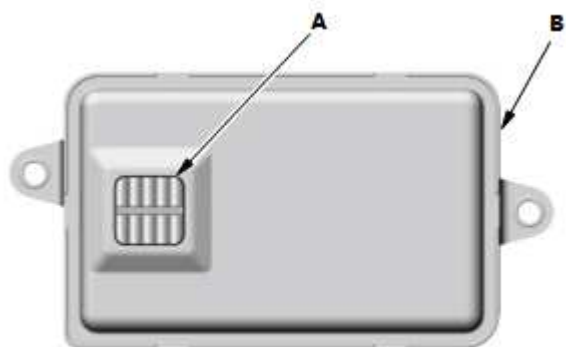
1. 撬下锁止垫圈 (B) 的锁止凸舌 (A)。
2. 拆下驻车制动器连杆支架 (C) 及锁止垫圈。



41.ATF 磁铁 - 拆卸

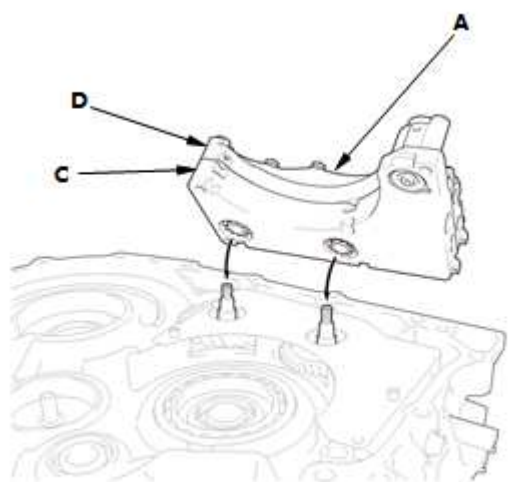
42.半轴油封 - 拆卸

43.ATF 滤网 - 拆卸

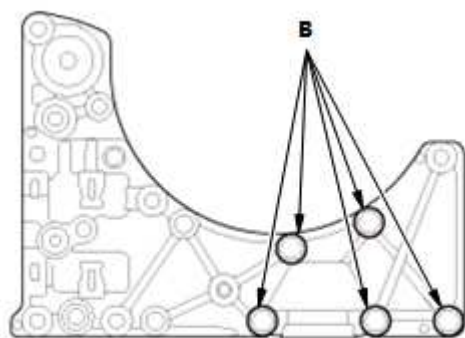


1. 用压缩空气彻底清洁 ATF 滤网 (B) 进口 (A)，然后检查并确认进口良好且没有堵塞。
2. 检查 ATF 滤网是否阻塞、有碎屑或损坏。如果滤网堵塞或损坏，将其更换。

44. 阀体总成 - 拆卸



1. 拆下阀体总成 (A)。



注意:

- 不要拆下安装螺栓 (B)。这些螺栓固定调节器阀体 (C) 和换档阀体 (D)。
- 不要拆解阀体总成。如果出现任何故障，更换总成。

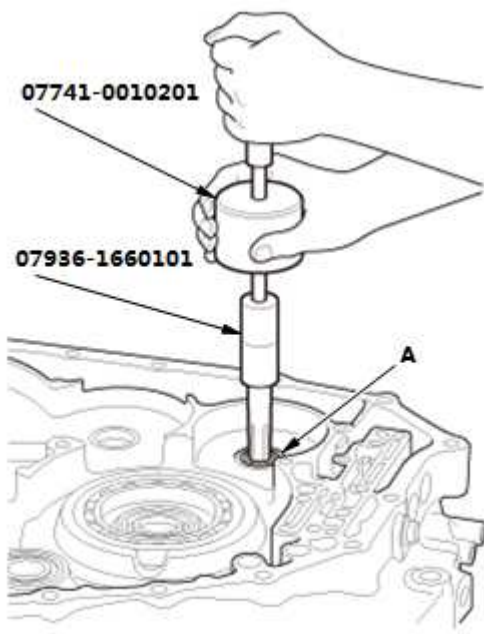
45.分离板 - 拆卸

46.ATF 泵驱动轴 A - 拆卸

47.ATF 泵驱动轴 B - 拆卸

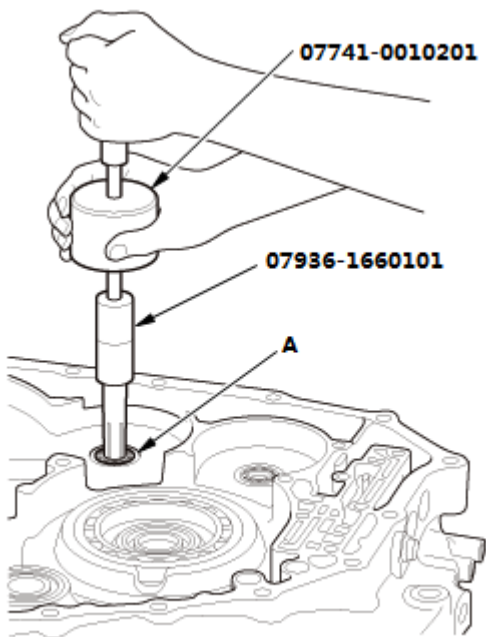
48.ATF 泵驱动轴 A 轴承 - 拆卸

1. 使用 12 mm 轴承拆卸工具轴组件和拆卸工具重块拆下 ATF 泵驱动轴 A 轴承 (A)。



49. ATF 泵驱动轴 B 轴承 - 拆卸

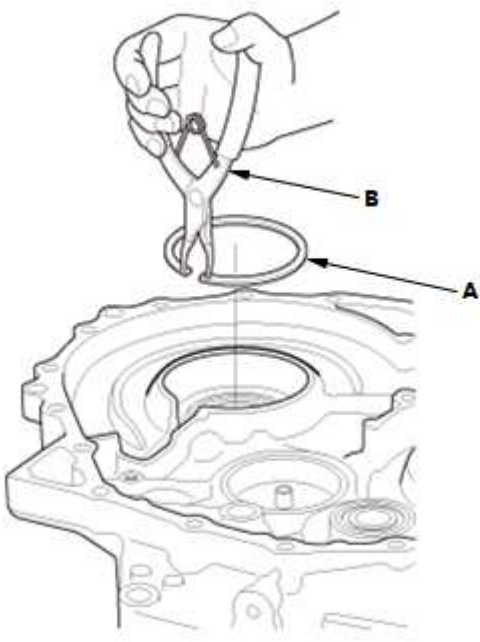
1. 使用 12 mm 轴承拆卸工具轴组件和拆卸工具重块拆下 ATF 泵驱动轴 B 轴承 (A)。



50. 挡油板 - 拆卸

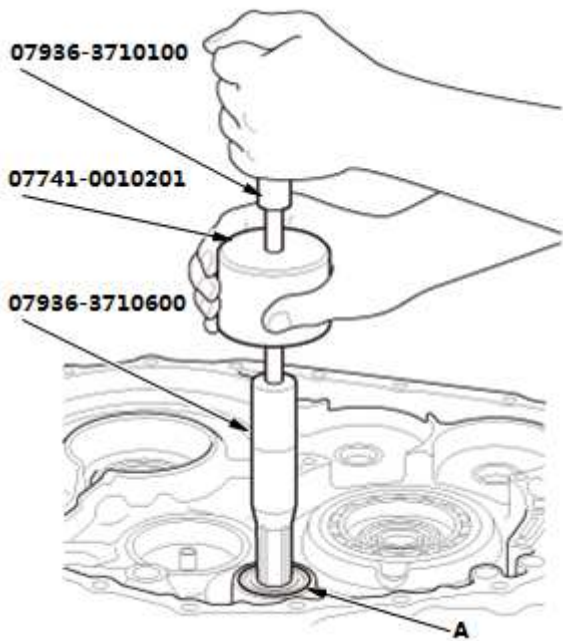
51. 97 mm 垫片 - 拆卸

1. 用市售卡环钳 (B) 压缩 97 mm 垫片 (A) 将其拆下。



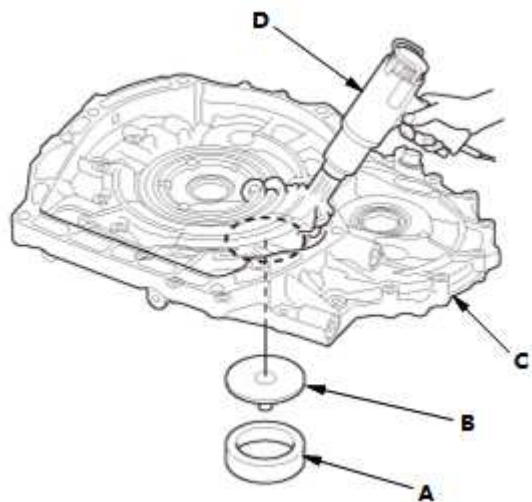
52. 发电机轴轴承 - 拆卸

1. 使用 20 mm 轴承拆卸工具轴组件、拆卸工具手柄和拆卸工具重块拆下发电机轴轴承 (A)。



53. 副轴轴承外座圈（飞轮壳体侧） - 拆卸

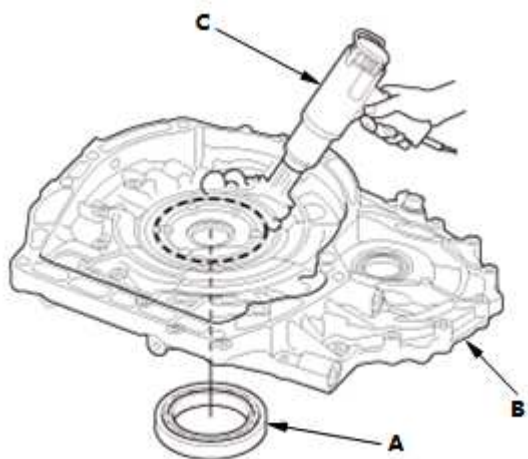
1. 使用加热枪 (D) 加热飞轮壳体 (C)，拆下副轴轴承外座圈 (A) 和机油导向板 (B)。



注意：

- 小心不要被温度较高的部件烫伤自己。
- 不要将飞轮壳体加热至 100 °C (212 °F) 以上。

54. 输入轴轴承 - 拆卸




1. 使用加热枪 (C) 加热飞轮壳体 (B)，拆下输入轴轴承 (A)。

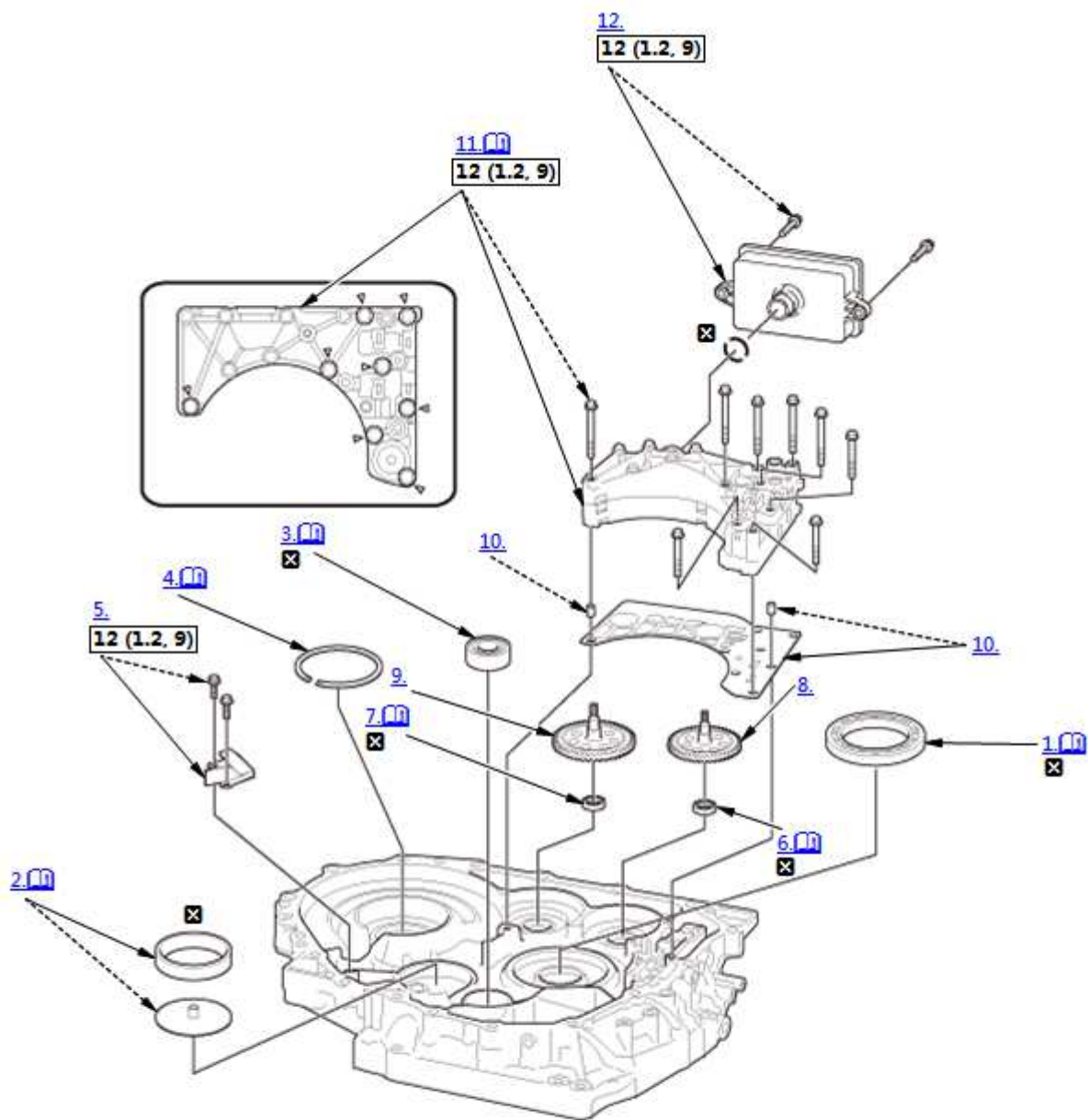
注意：




- 小心不要被温度较高的部件烫伤自己。
- 不要将飞轮壳体加热至 100 °C (212 °F) 以上。

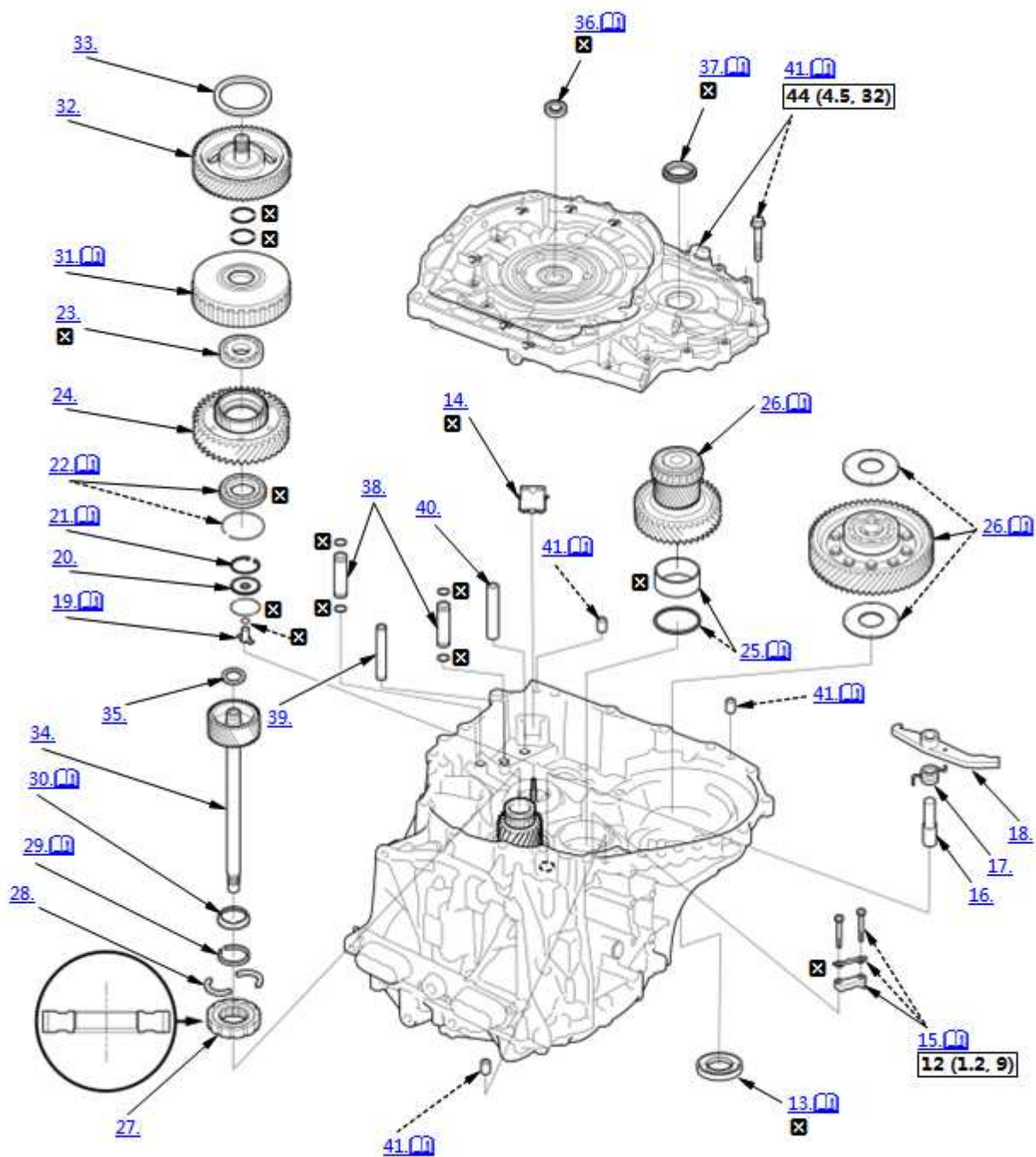
重新组装




注意：

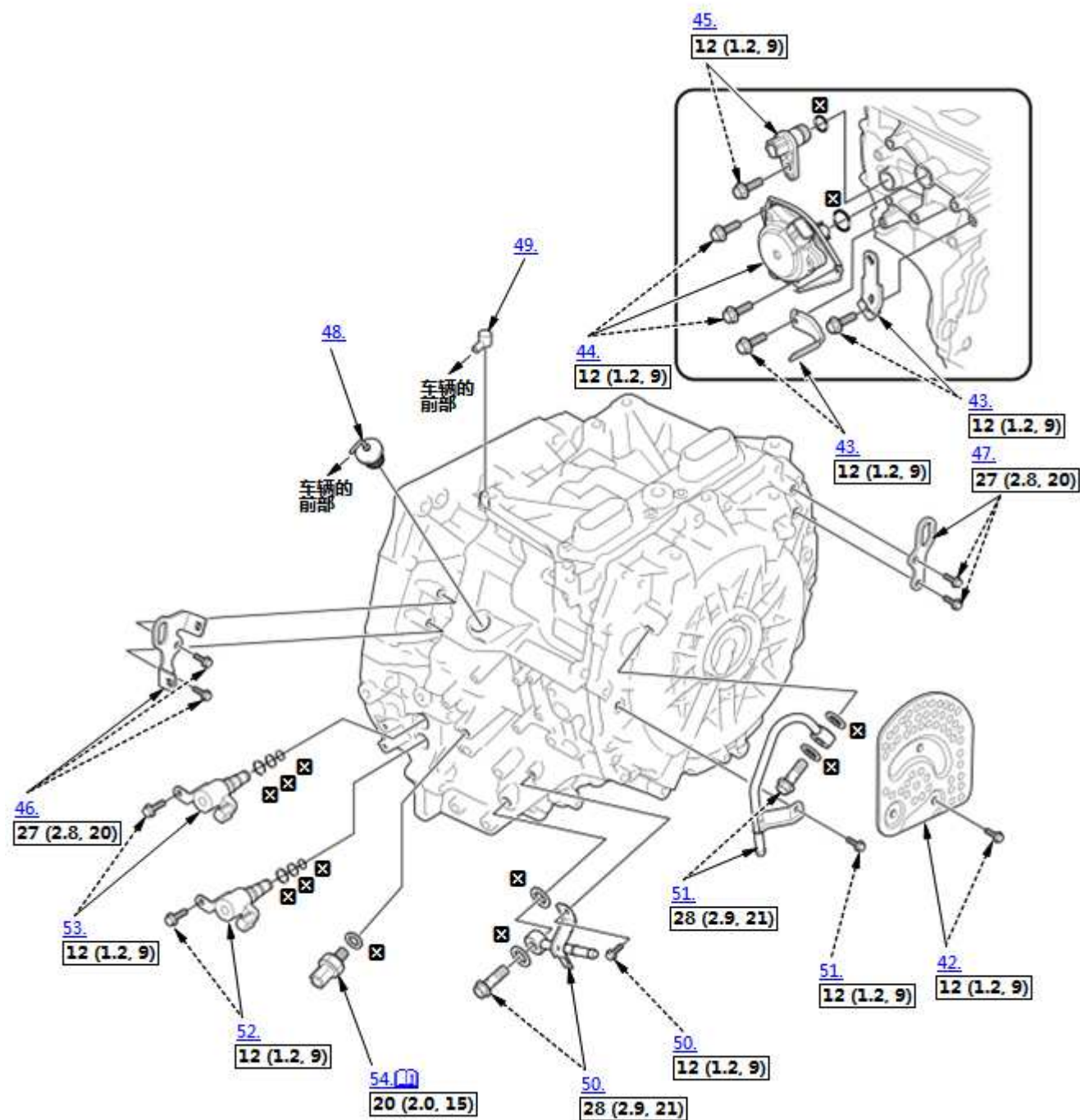
-  显示图标时，单击获得更多信息。
- 重新组装前，清洗所有拆下的零件。
- 重新组装前，在所有 O 形圈和可移动部件上涂抹薄薄一层干净的 ATF。
- 小心不要损坏 O 形圈。
- 防止异物进入变速箱。






	详细信息、注意和注意事项
	扭矩: N·m (kgf·m, lbf·ft)
	更换



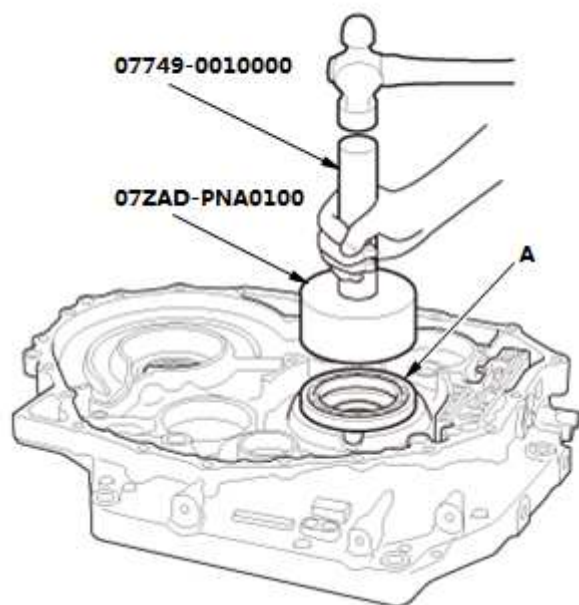
	详细信息、注意和注意事项
	扭矩: N·m (kgf·m, lbf·ft)
	更换



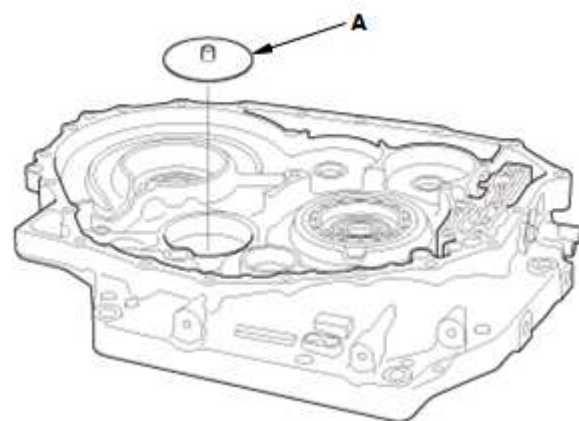
	详细信息、注意和注意事项
	扭矩: N·m (kgf·m, lbf·ft)
	更换

1. 输入轴轴承 - 安装

1. 用 15 x 135L 拆装器手柄和 96 mm 油封拆装器附件安装输入轴轴承 (A) 直至其压到底。

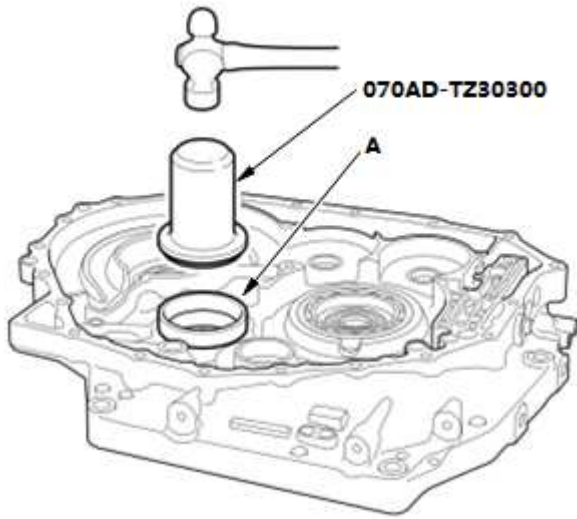


2. 副轴轴承外座圈（飞轮壳体侧） - 安装



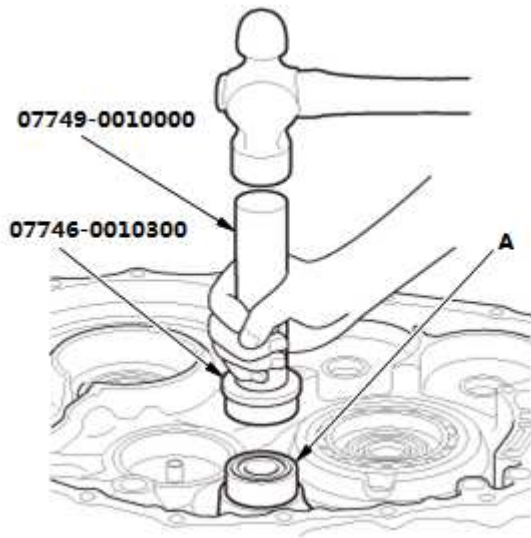
1. 安装机油导向板 (A)。

2. 用油封拆装器 C 安装副轴轴承外座圈 (A) 直至其压到底。



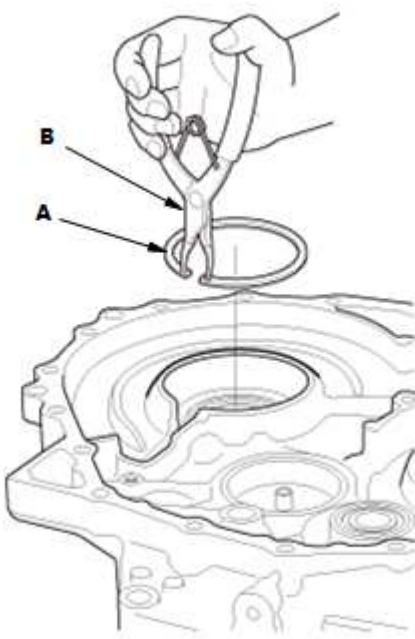
3. 发电机轴轴承 - 安装

1. 用 15 x 135L 拆装器手柄和 42 x 47 mm 轴承拆装器附件安装发电机轴轴承 (A) 直至其压到底。



4. 97 mm 垫片 - 安装

1. 用市售卡环钳 (B) 压缩 97 mm 垫片 (A) 将其安装。

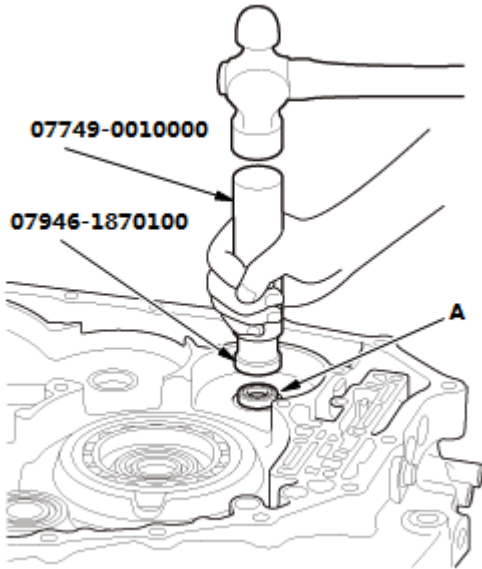


注意:

- 小心不要过度打开/关闭卡环，使其变形。
- 确保卡环牢固安装在凹槽中。

5. 挡油板 - 安装

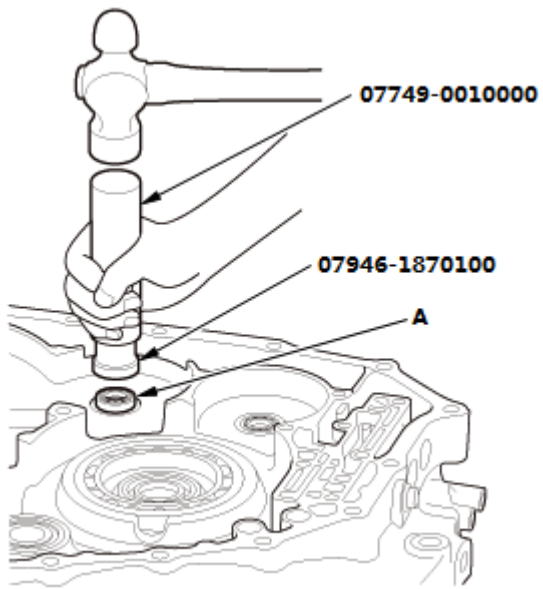
6. ATF 泵驱动轴 A 轴承 - 安装



1. 用 15 x 135L 拆装器手柄和 28 x 30 mm 轴承拆装器附件安装 ATF 泵驱动轴 A 轴承 (A) 直至其压到底。

7. ATF 泵驱动轴 B 轴承 - 安装

1. 用 15 x 135L 拆装器手柄和 28 x 30 mm 轴承拆装器附件安装 ATF 泵驱动轴 B 轴承 (A) 直至其压到底。



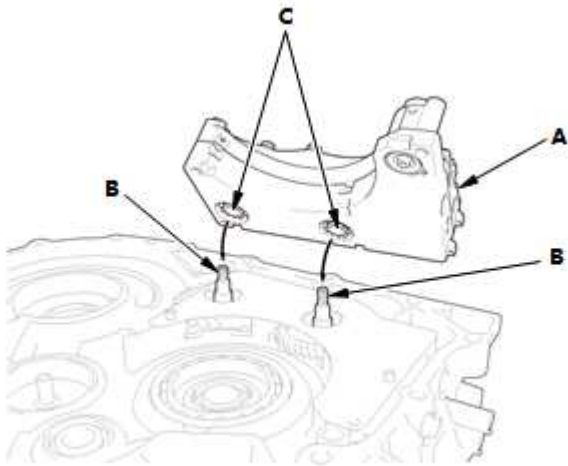
8. ATF 泵驱动轴 A - 安装

9. ATF 泵驱动轴 B - 安装

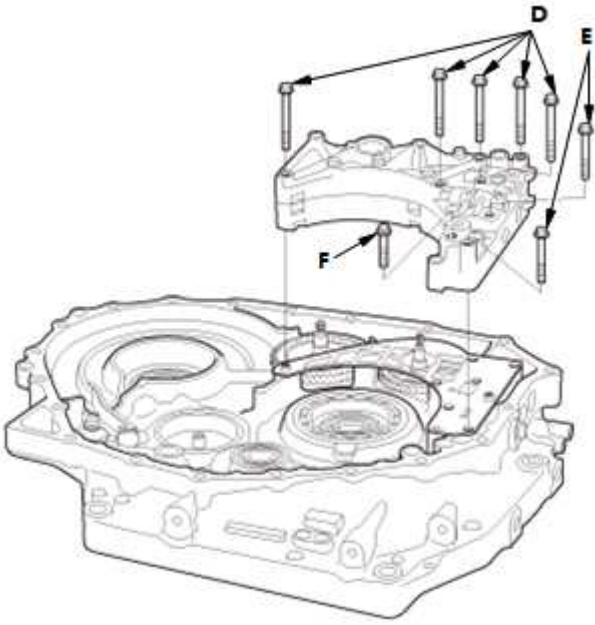
10. 分离板 - 安装

11. 阀体总成 - 安装

1. 对齐 ATF 泵驱动轴 (B) 和轴承 (C) 安装阀体总成 (A)。



螺栓	长度
D	70 mm (2.76 in)
E	60 mm (2.36 in)

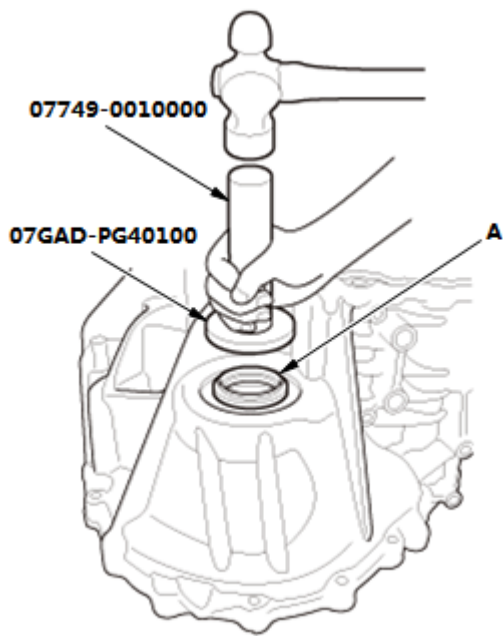


螺栓	长度
F	30 mm (1.18 in)

12.ATF 滤网 - 安装

13.半轴油封 - 安装

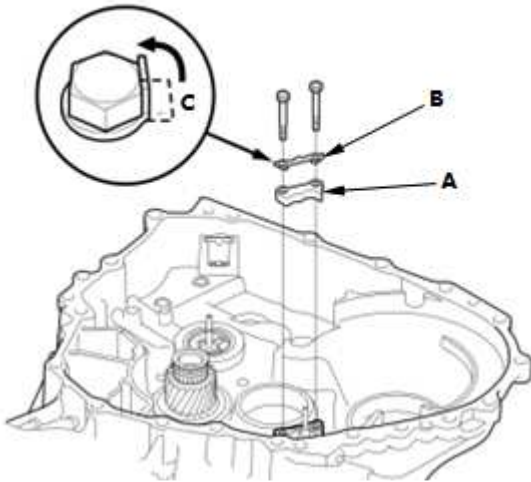
1. 用 15 x 135L 拆装器手柄和油封拆装器附件安装半轴油封 (A)，使其与变速箱壳体平齐。



14. ATF 磁铁 - 安装

15. 驻车制动器连杆支架 - 安装

1. 安装驻车制动器连杆支架 (A) 和锁止垫圈 (B)。
2. 顶住螺栓头撬起锁止垫圈的锁止凸舌 (C)。

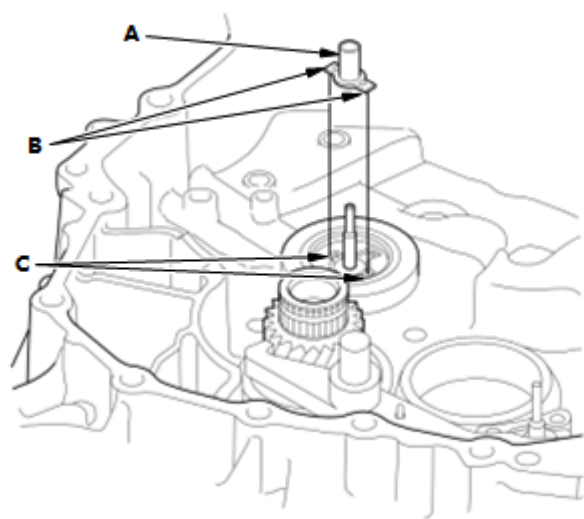


16. 驻车轴 - 安装

17. 驻车棘爪弹簧 - 安装

18. 驻车制动棘爪 - 安装

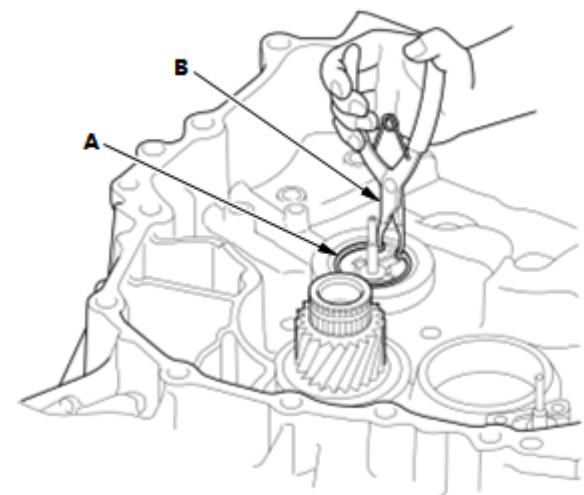
19. 供油管 A - 安装



1. 对齐手指 (B) 和凹槽 (C) 安装供油管 A。

20. 供油管法兰 - 安装

21. 卡环 - 安装



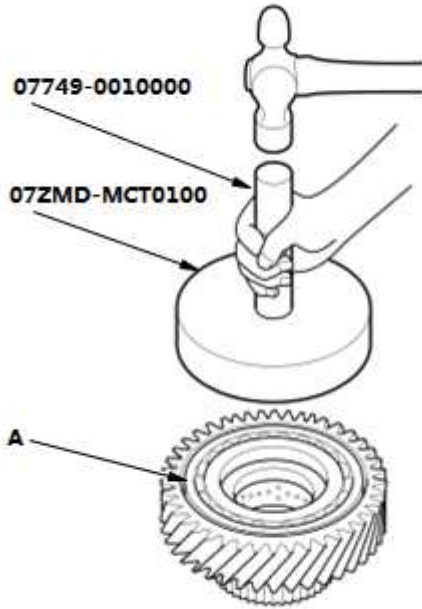
1. 用市售卡环钳 (B) 压缩卡环 (A) 将其安装。

注意：

- 小心不要过度打开/关闭卡环，使其变形。
- 确保卡环牢固安装在凹槽中。

22. 超速档齿轮轴承（变速箱壳体侧）- 安装

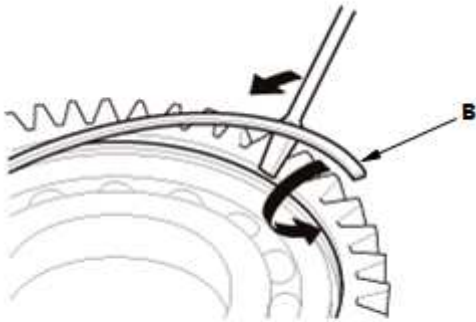
1. 使用 15 x 135L 拆装器手柄和 110 x 140 mm 拆装器附件安装超速档齿轮轴承（变速箱壳体侧）(A) 直至其到达底部。



2. 用薄刃螺丝刀安装卡环 (B)。

注意：

- 小心不要过度打开/关闭卡环，使其变形。
- 确保卡环牢固安装在凹槽中。

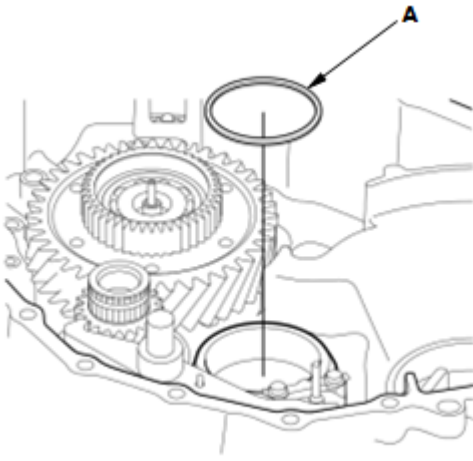


23.超速档齿轮轴承（超速档离合器侧）- 安装

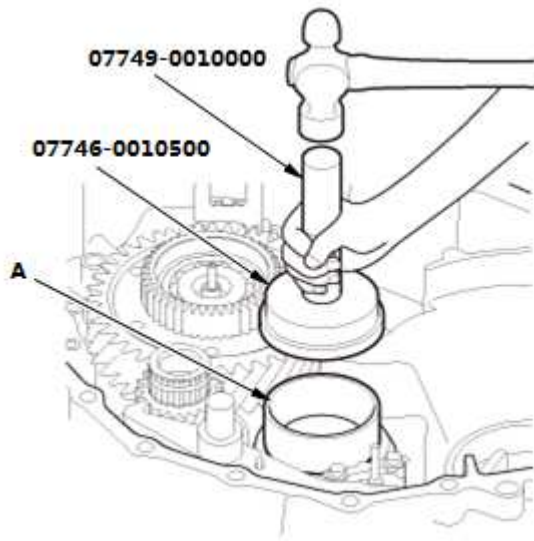
24.超速档齿轮 - 安装

25.副轴轴承外座圈（变速箱壳体侧） - 安装

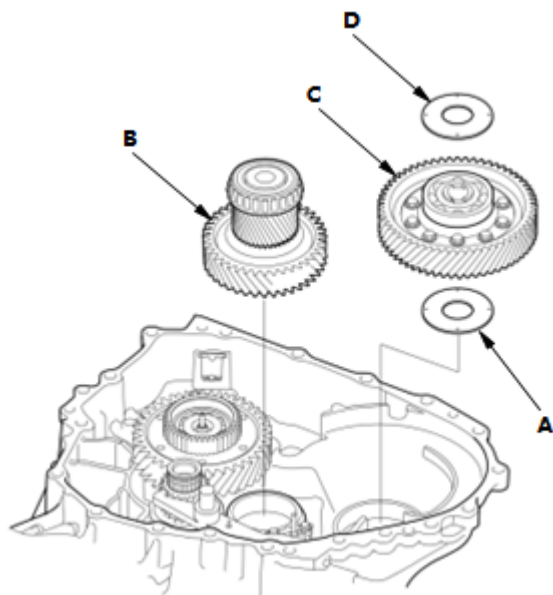
1. 安装 68.7 mm 垫片 (A)。



2. 用 15 x 135L 拆装器手柄和 62 x 68 mm 轴承拆装器附件安装副轴轴承外座圈 (A)。



26. 副轴/差速器 - 安装



1. 安装隔圈 (A)。
2. 将副轴 (B) 和差速器 (C) 连接在一起，然后安装。
3. 安装隔圈 (D)。

27.驻车齿轮 - 安装

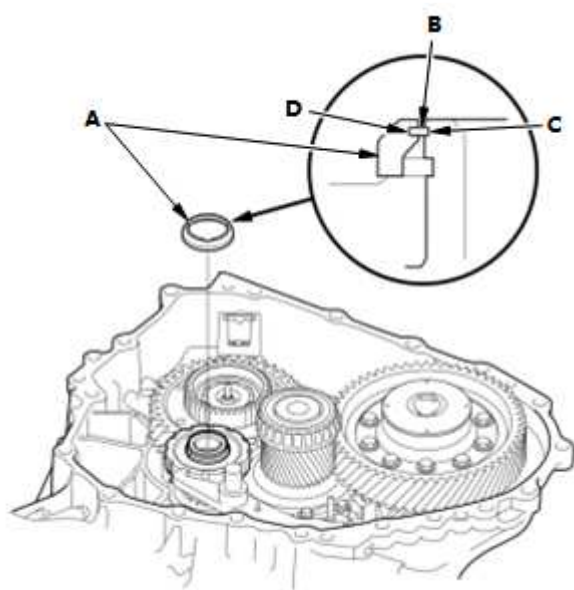
28.开口销 - 安装

29.卡环 - 安装

注意：

- 小心不要过度打开/关闭卡环，使其变形。
- 确保卡环牢固安装在凹槽中。

30.夹持器 - 安装

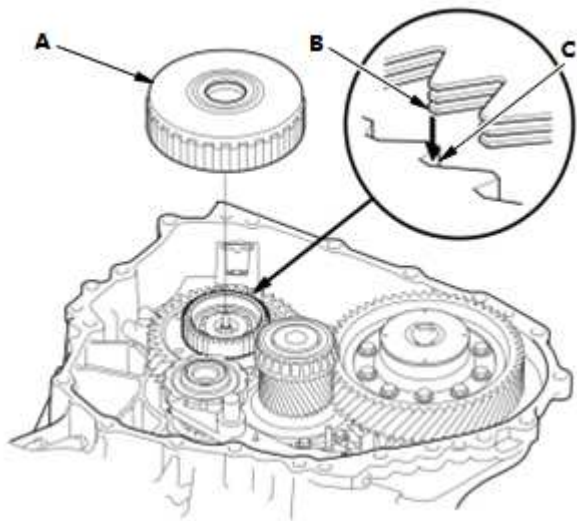


1. 安装夹持器 (A)。

注意：通过接合轴凹槽 (C) 和夹持器凹槽 (D)，卡环 (B) 锁止夹持器。确保卡环牢固安装在各凹槽中。

31.超速档离合器 - 安装

1. 对齐超速档离合器盘 (B) 和超速档齿轮花键 (C)，安装超速档离合器 (A)。



32.输入轴 - 安装

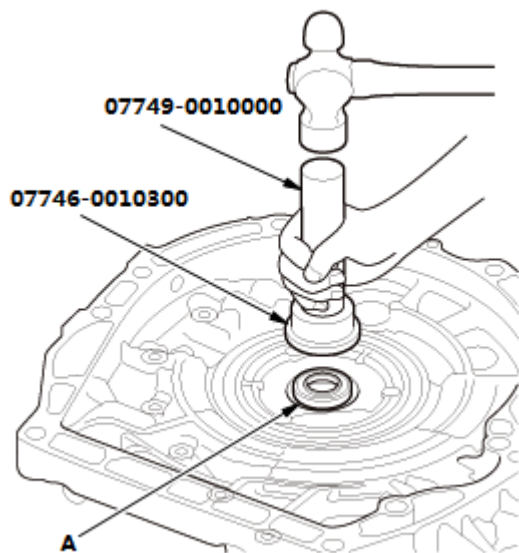
33.77 mm 垫片 - 安装

34.发电机轴 - 安装

35.28 mm 垫片 - 安装

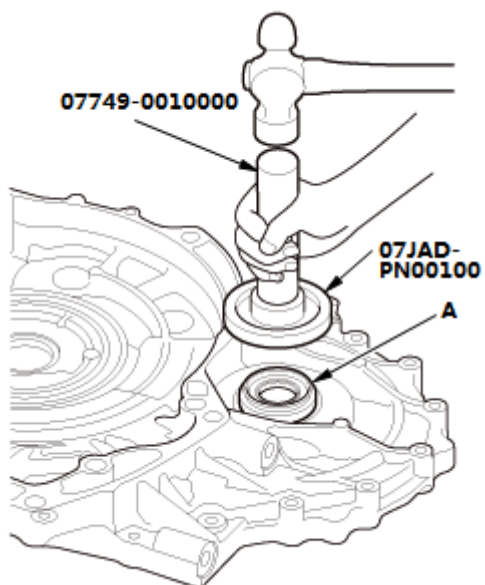
36.输入轴油封 - 安装

1. 用 15 x 135L 拆装器手柄和 42 x 47 mm 轴承拆装器附件安装油封 (A)，使其与飞轮壳体平齐。



37. 中间轴油封 - 安装

1. 用 15 x 135L 拆装器手柄和 64 x 72 mm 油封拆装器附件安装油封 (A)，使其与飞轮壳体平齐。



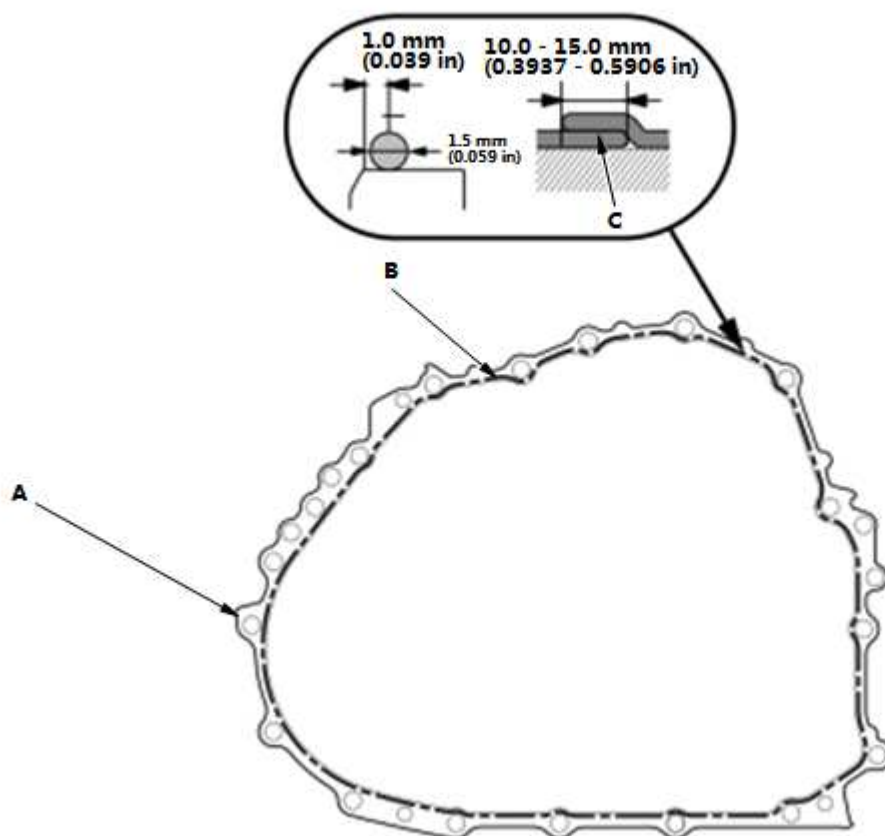
38. 10.8 x 35 mm 管 - 安装

39. 8 x 44.1 mm 管 - 安装

40. 10 x 46.5 mm 管 - 安装

41. 飞轮壳体 - 安装

1. 从变速箱壳体的密封表面、飞轮壳体、螺栓孔和螺栓上清除所有旧的密封胶、脏污和机油。



2. 对变速箱壳体 (A) 涂抹密封胶（本田纯正密封胶 5460H）。

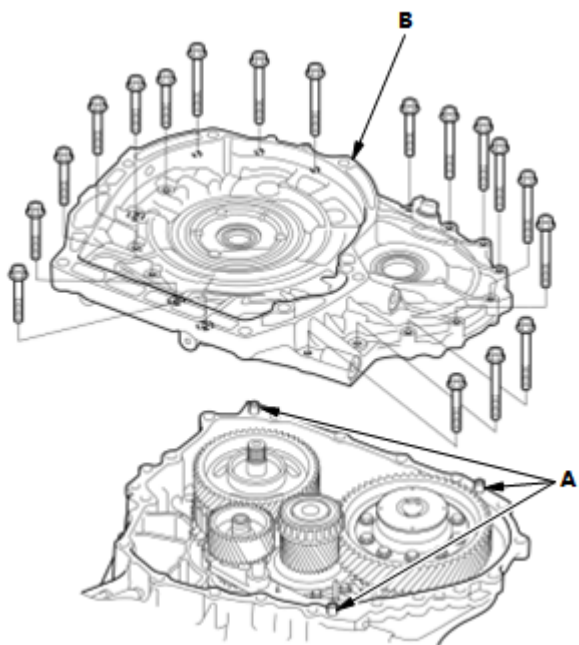
注意：

- 沿变速箱壳体内侧切面 1.0 mm (0.039 in) 的虚线 (B) 涂抹直径 1.5 mm (0.059 in) 的密封胶胶条。
- 如图所示在四周涂抹密封胶。粘合剂断开或到达末端点时，将覆盖密封胶约 12.5 mm (约 0.492 in, 10.0 - 15.0 mm (0.3937 - 0.5906 in)) (C)。
- 不要在螺栓孔上涂抹任何密封胶。
- 必须在 4 分钟内安装飞轮壳体。如果涂抹密封胶后经过太长时间，清除旧的密封胶和残胶，然后重新涂抹新的密封胶。
- 不要触摸涂抹的密封胶表面。

3. 安装定位销 (A)。
4. 放置飞轮壳体 (B)。
5. 安装飞轮壳体安装螺栓，然后以交叉方式至少分两步紧固螺栓。

注意：

- 等待至少 1 小时，再用推荐的油液加注变速箱 (e-CVT)。
- 安装零件后，至少 3 小时内不要运行发动机。



42.防滑块 - 安装

43.线束托架 - 安装

44.驻车棘爪作动器 - 安装

45.驻车位置传感器 - 安装

46.变速箱吊钩 B - 安装

47.变速箱吊钩 A - 安装

48.加注口盖 - 安装

49.通风盖 - 安装

50.ATF 出口管路 - 安装

51.ATF 进口管路 - 安装

52.换档电磁阀 B - 安装

53.换档电磁阀 A - 安装

54.变速箱油压传感器 - 安装

注意：握住金属部分而不是塑料部分拧紧传感器。